

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

#6
JC903 U.S. PTO
10/055913



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2001年 7月12日

出願番号

Application Number:

特願2001-212924

出願人

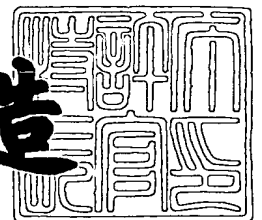
Applicant(s):

富士ゼロックス株式会社

2001年12月 7日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2001-3106877

【書類名】 特許願

【整理番号】 FE01-00764

【提出日】 平成13年 7月12日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 G03G 15/02

【発明の名称】 画像形成装置及びこれに用いられる帯電装置

【請求項の数】 18

【発明者】

 【住所又は居所】 埼玉県岩槻市府内3丁目7番1号 富士ゼロックス株式会社内

 【氏名】 佐藤 昌宏

【発明者】

 【住所又は居所】 埼玉県岩槻市府内3丁目7番1号 富士ゼロックス株式会社内

 【氏名】 山井 和也

【発明者】

 【住所又は居所】 埼玉県岩槻市府内3丁目7番1号 富士ゼロックス株式会社内

 【氏名】 大野 茂雄

【発明者】

 【住所又は居所】 埼玉県岩槻市府内3丁目7番1号 富士ゼロックス株式会社内

 【氏名】 堤 保幸

【発明者】

 【住所又は居所】 埼玉県岩槻市府内3丁目7番1号 富士ゼロックス株式会社内

 【氏名】 小泉 弘光

【特許出願人】

 【識別番号】 000005496

【氏名又は名称】 富士ゼロックス株式会社

【電話番号】 (046)238-8516

【代理人】

【識別番号】 100085040

【弁理士】

【氏名又は名称】 小泉 雅裕

【選任した代理人】

【識別番号】 100087343

【弁理士】

【氏名又は名称】 中村 智廣

【選任した代理人】

【識別番号】 100082739

【弁理士】

【氏名又は名称】 成瀬 勝夫

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 011981

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9004813

【包括委任状番号】 9004814

【包括委任状番号】 9004812

【プールの可否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 画像形成装置及びこれに用いられる帯電装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 像担持体と、この像担持体に接触若しくは近接配置される帯電部材を具備し且つ像担持体を帯電させる帯電装置と、この帯電装置にて帯電された像担持体上に静電潜像を書き込む潜像書き込み装置と、少なくとも磁界発生部材が含まれる現像剤担持体を具備し且つ前記潜像書き込み装置にて書き込まれた静電潜像を現像剤で可視像化する現像装置とを備えた画像形成装置において、帯電装置は、前記帯電部材と、

この帯電部材の上流側に像担持体に接触して配設され且つ像担持体上の付着物を除去する除去部材と、

前記帯電部材と除去部材との間を仕切り且つ除去部材から離れる被除去物を衝合させる仕切部材とを備えたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項 2】 請求項 1 記載の画像形成装置のうち、前記帯電部材が現像装置の磁界発生部材による磁場の影響下に配設される態様において、

帯電部材は、非磁性材料を用いて構成されていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 3】 請求項 1 記載の画像形成装置において、

帯電部材には直流電圧からなる帯電バイアスが印加されることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 4】 請求項 1 記載の画像形成装置において、

帯電部材には極性の異なる帯電バイアスが印加されることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 5】 請求項 1 記載の画像形成装置のうち、前記除去部材が現像装置の磁界発生部材による磁場の影響下に配設される態様において、

除去部材は、磁性材料を用いて構成されていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 6】 請求項 1 記載の画像形成装置において、

除去部材は、支持シャフト上にブラシ状部材を具備させたことを特徴とする画像形成装置。

像形成装置。

【請求項 7】 請求項 1 記載の画像形成装置において、
除去部材には所定の除去バイアスが印加されることを特徴とする画像形成装置

【請求項 8】 請求項 1 記載の画像形成装置において、
除去部材には極性の異なる除去バイアスが印加されることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 9】 請求項 1 記載の画像形成装置において、
仕切部材は、像担持体と非接触配置されることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 10】 請求項 10 記載の画像形成装置において、
仕切部材は、帯電部材及び除去部材の回転中心間を結ぶ線より下方まで延びることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 11】 請求項 1 記載の画像形成装置において、
仕切部材は除去部材と非接触配置されることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 12】 請求項 1 記載の画像形成装置において、
仕切部材には帯電バイアスと同極性の吸着バイアスを印加することを特徴とする画像形成装置。

【請求項 13】 請求項 1 記載の画像形成装置のうち、前記仕切部材が現像装置の磁界発生部材による磁場の影響下に配設される態様において、

仕切部材は、磁性材料を用いて構成されていることを特徴とする画像形成装置

【請求項 14】 請求項 1 記載の画像形成装置において、
帯電部材、除去部材及び仕切部材を共通の支持フレームにて位置決め支持し、
帯電部材、除去部材及び仕切部材を支持フレームを介して装置本体に一体的に組み込むようにしたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項 15】 請求項 1 記載の画像形成装置において、
像担持体、帯電装置、現像装置が垂直方向に複数個配設され、上下に連続して位置する現像装置の中間位置にいずれかの帯電装置が配設され、かつ、当該帯電装置が上側に位置する現像装置の現像部位の略下方に位置することを特徴とする画像形成装置。

【請求項 1 6】 請求項 1 記載の画像形成装置において、

像担持体、帯電装置、現像装置が垂直方向に複数個配設され、上下に連続して位置する現像装置の中間位置にいずれかの帯電装置が配設され、かつ、当該帯電装置の少なくとも帯電部材は、前記上下に連続して位置する現像装置の磁界発生部材による磁場の影響下に配設されることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 1 7】 請求項 1 ないし 1 6 いずれかに記載の画像形成装置において、

現像剤のトナーが形状係数が 1 3 0 以下の球形であることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 1 8】 少なくとも磁界発生部材が含まれる現像剤担持体を具備し且つ像担持体上の静電潜像を現像剤で可視像化する現像装置を備えた画像形成装置に組み込まれ、像担持体を帯電させる帯電装置において、

像担持体に接触若しくは近接配置される帯電部材と、

この帯電部材の上流側に像担持体に接触して配設され且つ像担持体上の付着物を除去する除去部材と、

前記帯電部材と除去部材とを仕切り且つ除去部材から離れる被除去物を衝合させる仕切部材とを備えたことを特徴とする帯電装置。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、複写機やプリンタなどの画像形成装置に係り、特に、像担持体上に接触若しくは近接する帯電部材を具備した帯電装置を備えたタイプの画像形成装置及びこれに用いられる帯電装置の改良に関する。

【0 0 0 2】

【従来の技術】

近年、市場要求からカラー画像形成装置の小型化及び各デバイスの小型化が要請されつつある。

例えばタンデム型画像形成装置にあっては、感光体ドラム等の像担持体を複数配列し、各像担持体には帯電装置や現像装置等のデバイスを夫々配設することに

なるが、装置自体を小型化していくと、各像担持体毎にクリーニング装置や残留トナー回収装置を設けない、所謂クリーナレスシステムが提案されている。

しかしながら、この種のクリーナレスシステムにあっては、転写後に像担持体表面には、極微量であっても残留トナーが存在し、次の画像形成時に「メモリー」となって画質に悪影響を及ぼす。

【0003】

このため、従来にあっては、例えば帯電装置としての帯電部材（例えば帯電ブラシ）の上流部にメモリー除去部材（例えばブラシロール）を配置して、残留トナーをディスターブする技術が提案されている（例えば特開平4-371975号公報参照）。

この種の先行技術にあっては、メモリー除去部材にバイアスを印加して、残留トナーを除去しやすくする点が開示されている。

また、長期的な使用に伴い、メモリー除去部材へトナーが蓄積されると、当初の目的を達成することが困難になるため、例えば残留トナーを一時的に保持して所定のタイミングで排出回収する技術も既に提案されている（例えば特開平11-249452号公報参照）。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】

ところで、例えば二成分現像方式の現像装置を採用した画像形成装置において、帯電部材（例えば帯電ロール）の上流側にブラシロールを設けた態様の帯電装置を使用したところ、図26に示すように、用紙上の任意箇所にランダム斑点が生成されたり、連続点、例えば帯電ロールや感光体ドラム（P/R）の回転周期毎に連なった斑点が生成されるという現象が見られた。

ここで、斑点の中には、図26に示すように、バックグラウンド中に生ずるバックグラウンド斑点（BKG斑点）と、イメージ部（例えばハーフトーン画像）中に生ずるイメージ部斑点とに大別される。

【0005】

次に、この種の斑点の生成原理について推測してみるに、図27に示すように、異物502が感光体ドラム510に付着し、転写ロール511と感光体ドラム

510との間のニップ域に進入すると、当該異物502部分で電界が遮蔽されると共に、異物502が介在している帯電ロール511の表層フィルム部分にテンティング部が形成されてしまい、当該感光体ドラム510部分に対応した箇所に帯電不良が起こる。

このとき、異物502による帯電不良箇所が感光体ドラム510の下流側に移行し、当該帯電不良箇所に静電潜像が形成され、現像されてしまうと、比較的大径の斑点が生成される。

一方、異物502が帯電ロール511や感光体ドラム510に付着すると、帯電ロール511や感光体ドラム510の回転周期毎に連続点が生成される。

【0006】

このような斑点の生成原因を更に追及したところ、本件発明者らは、以下の事実を突き止めた。

すなわち、帯電部材（例えば帯電ロール）の上流側にブラシロールを設けた態様にあつては、ブラシロールにトナーや現像剤（キャリア）が蓄積し、ブラシロールの回転により像担持体表面に凝集物として落下する。

【0007】

特に、キャリアは粒径40～50 μ mと大きく、更にブラシロールに印加されたバイアスにより電荷の注入等を受けると、極性が変化して凝集し易くなり、粗大塊として像担持体に落下する。このキャリア塊が帯電部材に進入すると、帯電部材と像担持体表面との接触が不均一になり、部分的な帯電不良を起こして画質に広く影響を及ぼす、具体的には上述した斑点状の画質欠陥につながるという技術的課題が生ずる。

ここで、現像剤のキャリアは、現像部で僅かずつだが恒常的に像担持体表面に漏れ出ていくものであり、低温低温環境下や経時的にキャリアは流出しやすい。

【0008】

また、上記キャリア塊に対応する手段としては、ブラシロールにフリッカー（現像剤を叩く部材）を設けてブラシロールに付着した現像剤を掻き落とす技術が開示されている（例えば特開平9-54480号公報）。

しかし、この手法にあつては、装置本体内に現像剤が飛び散る可能性が高く、

掻き落とした現像剤を回収する機構を設ける必要があり、コストとスペースが嵩むという点で好ましい解決策とは言えない。

【 0 0 0 9 】

本発明は、以上の技術的課題を解決するためになされたものであって、簡単な構成で、斑点状の画質欠陥を良好に回避することができる画像形成装置及びこれに用いられる帯電装置を提供するものである。

【 0 0 1 0 】

【課題を解決するための手段】

すなわち、本発明は、図 1 に示すように、像担持体 1 と、この像担持体 1 に接触若しくは近接配置される帯電部材 2 a を具備し且つ像担持体 1 を帯電させる帯電装置 2 と、この帯電装置 2 にて帯電された像担持体 1 上に静電潜像を書き込む潜像書き込み装置 3 と、少なくとも磁界発生部材 4 b が含まれる現像剤担持体 4 a を具備し且つ前記潜像書き込み装置 3 にて書き込まれた静電潜像を現像剤で可視像化する現像装置 4 とを備えた画像形成装置において、帯電装置 2 には、前記帯電部材 2 a と、この帯電部材 2 a の上流側に像担持体 1 に接触して配設され且つ像担持体 1 上の付着物を除去する除去部材 2 b と、前記帯電部材 2 a と除去部材 2 b との間を仕切り且つ除去部材 2 b から離れる被除去物を衝合させる仕切部材 2 c とを備えたことを特徴とするものである。

本態様の帯電装置 2 は、「帯電部材 2 a + 除去部材 2 b」を具備したものを前提としている。

【 0 0 1 1 】

このような技術的手段において、帯電部材 2 a は、像担持体 1 に対し接触若しくは近接配置されることを要件とした。

ここで、接触しない態様も含めているのは、近接配置された態様でも、微小空隙放電による帯電が可能であることを考慮したものである。

但し、接触配置する方が、像担持体 1 に対する帯電部材 2 a の位置決めが容易になる点、また、帯電部材 2 a の寸法精度が高くなってよい点で好ましい。

【 0 0 1 2 】

更に、除去部材 2 b は、接触型で像担持体 1 上の付着物（例えばキャリア C や

逆極性トナー等)を除去するものであればよく、像担持体1上の付着物が帯電部材2aに至る事態を無くし、帯電性を良好に保つ機能部材として働くものである。

但し、除去部材2bは帯電部材2aと一体のユニットとして構成されていてもよいし、別ユニットとして構成されてもよい。

また、除去部材2bは、代表的には、一時的に付着物を保持しておくリフレッシャを想定するが、機能からすれば、通常のクリーニング装置の接触型クリーニング部材も含むものである。

尚、リフレッシャの表面付着物は例えばクリーニングモード(発明の実施の形態参照)などで別のクリーニング装置へと回収される。

そして、除去部材2bとしては、除去性を確保する観点から接触型に限られる。その形態についてはブラシ状、ブレード状など各種態様のものが挙げられる。

【0013】

また、仕切部材2cは、帯電部材と除去部材との間を仕切り、除去部材2bから離れた被除去物(主としてキャリア塊)を衝合により破壊するように働くものであれば、素材、形状などについては適宜選定して差し支えない。

【0014】

また、現像装置4と帯電装置2とが接近配置される態様のうち、前記帯電部材2aが現像装置4の磁界発生部材4bによる磁場の影響下に配設される態様においては、帯電部材2aは、非磁性材料を用いて構成されていることが好ましい。

ここで、「現像装置4の磁界発生部材4bによる磁場の影響下に配設され、」とは、画像形成装置全体の小型化に伴って、帯電部材2aが現像装置4による磁場影響下にあることを前提とする趣旨である。

更に、磁場の影響下に位置するのは、帯電部材2aの一部でよく、全部である必要はない。

【0015】

また、帯電部材2aを非磁性材料を用いて構成するとしたのは、帯電部材2aを磁化されにくくすることで、磁性材料である例えばキャリアの付着を有効に回避することを主眼とするものである。

ここで、非磁性材料としては、磁性材料である例えばキャリアが付着しないものであれば適宜選定して差し支えなく、例えば帯電部材 2 a は、透磁率が 1. 0 5 以下の非磁性材料（例えば SUS 3 0 3）を用いて構成されていることが好ましい。

特に、帯電部材 2 a は、非磁性材料として SUS 3 0 3 に銅を添加した材料（以下必要に応じて SUS 3 0 3 Cu）を用いて構成されていることが好ましい。

この SUS 3 0 3 Cu は、透磁率が 1. 0 2 以下であり、SUS 3 0 3 より熱処理・延伸・切削加工による変化が少なく、しかも、切削加工性がよい（コストが安い）点で好ましい。

【0016】

更に、帯電部材 2 a としては、像担持体 1 を帯電する機能部材であれば適宜選定して差し支えないが、代表的には、図 1（b）に示すように、支持シャフト 1 1 上にスポンジ状導電性弾性体 1 2 を備えている態様が挙げられる。

この態様において、支持シャフト 1 1 としては上述したように非磁性シャフトであることが好ましく、また、「スポンジ状」であることは、硬度を低くでき、その分、ニップ幅を安定してとれ、帯電が安定する点で好ましい。

特に、像担持体 1 への均一な帯電性を保つという観点からすれば、帯電部材 2 a は、支持シャフト 1 1 上にスポンジ状導電性弾性体 1 2 を備え、この導電性弾性体 1 2 の外周を円筒状表層フィルム 1 3 で被覆した態様が好ましい。

このとき、「表層フィルム 1 3」は表面を円滑に保ち、帯電性を均一にする上で好ましい。すなわち、表層フィルム 1 3 は像担持体 1 に静電吸着し易く、静電吸着力によるニップ均一性を確保し易い点で好ましい。

このような態様の帯電部材 2 a の代表的態様としては、例えばスポンジ状導電性弾性体 1 2 が導電性ウレタン発泡体であり、かつ、円筒状表層フィルム 1 3 が導電性フッ素樹脂であるものが挙げられる。

【0017】

また、帯電部材 2 a の抵抗条件としては、表面抵抗値が $10^6 \Omega / \square \sim 10^{8.5} \Omega / \square$ であることが好ましい。

「 $10^6 \Omega / \square \sim 10^{8.5} \Omega / \square$ 」としたのは、大きすぎると、帯電部材 2 a と

して機能せず、また、小さすぎると、帯電電流リークに伴う帯電不良が起こり易い事態を考慮したものである。

更に、帯電部材 2 の硬度条件としては、アスカー F 硬度で 9 0 度以下であることが好ましい。

「9 0 度以下」としたのは、9 0 度を超えると、ニップ均一性が悪く、帯電不良が生じ易いことを考慮したものである。

更にまた、帯電部材 2 a の強度条件としては、引張強度が 600 N/mm^2 以上の支持シャフト 11 を具備していることが好ましい。

このような強度条件を満たせば、帯電部材 2 a の中央部での曲げ変形を防止して全域に亘る帯電性を確保することが可能である。

【0018】

また、帯電部材 2 a へのバイアス印加条件としては、帯電部材 2 a には直流電圧からなる帯電バイアスが印加されることが好ましい。

例えば、交流電圧が重畳されると、感光体などの像担持体 1 の電圧印加に起因する摩耗（放電ストレス）が生じ易く、これを防止するという観点からすれば、直流電圧からなる帯電バイアスを印加する態様がよい。

更に、帯電部材 2 a には極性の異なる帯電バイアスが印加されるようにしてもよい。

これは、クリーニングモード実行時に、帯電部材 2 a に付着した逆極性トナーを除去する上で必要である。

【0019】

また、本件発明は、磁性材料であるキャリアが像担持体 1 に付着し易い条件下においてより技術的效果を発揮するものである。

ここで、キャリアが付着し易い条件としては、例えば現像装置 4 の現像剤担持体 4 a が、磁界発生部材 4 b による磁力に対し現像剤の一部が飛散する程度の回転数で回転するものである態様や、現像装置 4 の磁界発生部材 4 b の磁力パターンとして、例えば 100 mT 以上の現像磁極を有し、この現像磁極に隣接した部位に 50 mT 以上の隣接磁極を有する態様や、現像装置 4 の現像剤担持体 4 a に対し直流電圧に交流電圧が重畳された現像バイアスが印加される態様が挙げられ

る。

【 0 0 2 0 】

そして、現像装置 4 と帯電装置 2 とが接近配置される態様のうち、前記除去部材 2 b が現像装置 4 の磁界発生部材 4 b による磁場の影響下に配設される態様においては、除去部材 2 b は、磁性材料を用いて構成されていることが好ましい。

このとき、「現像装置 4 の磁界発生部材 4 b による磁場の影響下に配設される」という要件は、除去部材 2 b の少なくとも一部が磁場の影響下に配設されていればよい。

更にまた、「磁性材料」としたのは、除去部材 2 b が磁化されることで、像担持体 1 上のキャリアのトラップを容易にするためである。

【 0 0 2 1 】

次に、除去部材 2 b の好ましい態様について述べる。

除去部材 2 b の除去性と像担持体 1 への損傷防止性とを両立させるという観点からすれば、除去部材 2 b は、支持シャフト 1 5 上にブラシ状部材 1 6 を具備させたものであることが好ましい。

本態様において、除去部材 2 b の支持シャフト 1 5 は例えば SUM からなる磁性シャフトを備えるものが挙げられる。

「SUM」は加工が容易、コストが安いという点で好ましい。

また、除去部材 2 b は、SUM の表面にニッケルメッキを施した支持シャフト 1 5 を備えるものも挙げられる。

「SUM+Ni メッキ」は、摺動音防止、錆防止という点で好ましい。

【 0 0 2 2 】

更に、ブラシ状部材 1 6 の好ましい製法として、除去部材 2 b は、支持シャフト 1 5 上に繊維状部材を接着することでブラシ状部材 1 6 を具備させる態様が挙げられる。

ここで、ブラシ状部材 1 6 の好ましい材料としては、ブラシ状部材がアクリル系樹脂により構成されるものが挙げられるが、これ以外の材料として PP, レイヨン, ナイロン, ポリエステル, ETFE, PET などがある。

更にまた、除去部材 2 b の抵抗条件としては、抵抗値が $10^4 \sim 10^5 \Omega \text{ cm}$ で

あることが好ましい。

この抵抗条件は、クリーニング性、環境依存性を両立するためのものである。
ここでの抵抗値は、例えばブラシ状部材（繊維）の体積抵抗値を意味する。

【 0 0 2 3 】

また、逆極性トナーなどを除去するという観点からすれば、除去部材 2 b には
所定の除去バイアスが印加されることことが好ましい。

特に、除去部材 2 b には極性の異なる除去バイアスが印加される態様がよい。

これは、クリーニングモード実行時に、除去部材 2 b に付着した逆極性トナー
を除去する上で必要である。

【 0 0 2 4 】

更に、仕切部材 2 c の好ましい態様について述べる。

仕切部材 2 c は像担持体 1 と非接触配置されることが好ましい。

ここで、仕切部材 2 c は、像担持体 1 への損傷防止、及び被除去物の蓄積防止
という観点からすれば、非接触配置が好ましい。

一方、仕切部材 2 c が像担持体 1 と接触配置される態様としては、例えば仕切
部材 2 c の端部に弾性片を設け、この弾性片を像担持体 1 に弾接させるようにし
たものが挙げられる。

【 0 0 2 5 】

また、仕切部材 2 c の突出寸法の設定基準としては、適宜選定して差し支えな
いが、仕切部材 2 c は帯電部材 2 a 及び除去部材 2 b の回転中心間を結ぶ線より
下方まで延びることが好ましい。

この態様は、除去部材 2 b から離れる被除去物が衝合し易いレイアウト例を示
す。

更に、仕切部材 2 c は除去部材 2 b と非接触配置されることが好ましい。

これは、除去部材 2 b に除去された被除去物が仕切部材 2 c との接触（フリッ
キング）により再度飛散し易くなる事態を回避するためである。

【 0 0 2 6 】

更にまた、仕切部材 2 c には特にバイアスを印加しなくても差し支えないが、
仕切部材 2 c には帯電バイアスと同極性の吸着バイアスを印加することが好まし

い。

この態様によれば、除去部材 2 b 上のキャリアのうち、表面のキャリアを仕切部材 2 c 側に引き付け保持する点で好ましい。

また、仕切部材 2 c の材料については適宜選定して差し支えないが、帯電装置 2 と現像装置 4 とが接近配置される態様のうち、仕切部材 2 c が現像装置 4 の磁界発生部材 4 b による磁場の影響下に配設される態様においては、仕切部材 2 c は磁性材料を用いて構成されていることが好ましい。

この態様によれば、仕切部材 2 c を磁化させることで、除去部材 2 b から離れたキャリアなどのトラップを容易にすることができる。

【 0 0 2 7 】

更に、帯電部材 2 a、除去部材 2 b 及び仕切部材 2 c の取付構造については適宜選定して差し支えないが、好ましい取付構造としては、帯電部材 2 a、除去部材 2 b 及び仕切部材 2 c を共通の支持フレームにて位置決め支持し、帯電部材 2 a、除去部材 2 b 及び仕切部材 2 c を支持フレームを介して装置本体に一体的に組み込むようにしたものが挙げられる。

【 0 0 2 8 】

更に、本発明は、特に縦型タンデム画像形成装置へ適用する場合に有効である。

この場合の適用例としては、像担持体 1、帯電装置 2、現像装置 4 が垂直方向に複数個配設され、上下に連続して位置する現像装置 4 の中間位置にいずれかの帯電装置 2 が配設され、かつ、当該帯電装置 2 の少なくとも帯電部材 2 a が上側に位置する現像装置 4 の現像部位の略下方に位置する態様である。

本態様は、縦型タンデムにおいて、現像装置 4 と帯電装置 2 とのレイアウト上キャリア付着が起こり易い態様である。

【 0 0 2 9 】

また、本発明の別の適用例としては、像担持体 1、帯電装置 2、現像装置 4 が垂直方向に複数個配設され、上下に連続して位置する現像装置 4 の中間位置にいずれかの帯電装置 2 が配設され、かつ、当該帯電装置 2 の少なくとも帯電部材 2 a が、前記上下に連続して位置する現像装置 4 の磁界発生部材 4 b による磁場の

影響下に配設される態様がある。

本態様は、縦型タンデムにおいて、現像装置 4 と帯電装置 2 との磁場干渉が顕著な例である。

【 0 0 3 0 】

また、高画質でクリーナレスを容易に実現するという観点からすれば、現像剤のトナーが形状係数 1 3 0 以下の球形であるものを使用すればよい。

また、本発明は、画像形成装置に限られず、これに用いられる帯電装置そのものをも対象とする。

この場合、本発明は、図 1 に示すように、少なくとも磁界発生部材 4 b が含まれる現像剤担持体 4 a を具備し且つ像担持体 1 上の静電潜像を現像剤で可視像化する現像装置 4 を備えた画像形成装置に組み込まれ、像担持体 1 を帯電させる帯電装置 2 において、像担持体 1 に接触若しくは近接配置される帯電部材 2 a と、この帯電部材 2 a の上流側に像担持体 1 に接触して配設され且つ像担持体 1 上の付着物を除去する除去部材 2 b と、前記帯電部材 2 a と除去部材 2 b とを仕切り且つ除去部材 2 b から離れる被除去物を衝合させる仕切部材 2 c とを備えたものである。

【 0 0 3 1 】

【発明の実施の形態】

以下、添付図面に示す実施の形態に基づいて本発明を詳細に説明する。

図 2 は本発明が適用された画像形成装置の実施の一形態（本例ではフルカラープリンタ）を示すものである。尚、図 2 中の矢印は、各回転部材の回転方向を示す。

このフルカラープリンタは、図 2 に示すように、シアン（C）、マゼンタ（M）、イエロ（Y）、ブラック（K）用の各感光体ドラム 2 1（2 1 C, 2 1 M, 2 1 Y, 2 1 K）を有する画像形成ユニット 2 0（2 0 C, 2 0 M, 2 0 Y, 2 0 K）と、これら感光体ドラム 2 1 に接触する一次帯電用の帯電装置 2 2（2 2 C, 2 2 M, 2 2 Y, 2 2 K）と、シアン（C）、マゼンタ（M）、イエロ（Y）、ブラック（K）の各色のレーザ光 2 3（2 3 C, 2 3 M, 2 3 Y, 2 3 K）を照射する図示しないレーザ光学ユニット等の露光装置と、各色成分トナー

が含まれる現像剤を収容した現像装置 2 4 (2 4 C, 2 4 M, 2 4 Y, 2 4 K) と、上記 4 つの感光体ドラム 2 1 のうちの 2 つの感光体ドラム 2 1 C, 2 1 M に接触する第 1 の一次中間転写ドラム 3 1 及び他の 2 つの感光体ドラム 2 1 Y, 2 1 K に接触する第 2 の一次中間転写ドラム 3 2 と、上記第 1、第 2 の一次中間転写ドラム 3 1, 3 2 に接触する二次中間転写ドラム 3 3 と、この二次中間転写ドラム 3 3 に接触する最終転写ロール 3 4 とで、その主要部が構成されている。

【 0 0 3 2 】

各感光体ドラム 2 1 は、共通の接平面 A を有するように一定の間隔をおいて配置されている。また、第 1 の一次中間転写ドラム 3 1 及び第 2 の一次中間転写ドラム 3 2 は、各回転軸が該感光体ドラム 2 1 軸に対し平行かつ所定の対象面を境界とした面対象の関係にあるように配置されている。更に、二次中間転写ドラム 3 3 は、該感光体ドラム 2 1 と回転軸が平行であるように配置されている。

各色毎の画像情報に応じた信号は、図示しない画像処理ユニットによりラスタライジングされて図示しないレーザ光学ユニットに入力される。このレーザ光学ユニットでは、各色のレーザ光 2 3 が変調され、対応する色の感光体ドラム 2 1 に夫々照射される。

【 0 0 3 3 】

上記各感光体ドラム 2 1 の周囲では、周知の電子写真方式による各色毎の画像形成プロセスが行なわれる。

まず、上記感光体ドラム 2 1 としては所定の直径 (例えば 2 0 mm) の OPC 感光体を用いた感光体ドラムが用いられ、これらの感光体ドラム 2 1 は所定のプロセス速度 (例えば 9 5 mm / s e c) の回転速度で回転駆動される。

上記感光体ドラム 2 1 の表面は、図 2 に示すように、帯電装置 2 2 に所定の帯電レベル (例えば約 - 8 0 0 V) の DC 電圧を印加することによって、所定レベルに一樣に帯電される。尚、この実施の形態では、上記帯電装置 2 2 に対して DC 成分のみを印加しているが、AC 成分を DC 成分に重畳するように構成することもできる。

【 0 0 3 4 】

このようにして一樣な表面電位を具備した感光体ドラム 2 1 の表面には、露光

装置としてのレーザ光学ユニットによって各色に対応したレーザ光 2 3 が照射され、各色毎の入力画像情報に応じた静電潜像が形成される。レーザ光学ユニットで静電潜像が書き込まれることにより、感光体ドラム 2 1 上の画像露光部の表面電位は所定レベル（例えば - 6 0 V 以下程度）にまで除電される。

また、上記感光体ドラム 2 1 の表面に形成された各色に対応した静電潜像は、対応する色の現像装置 2 4 によって現像され、各感光体ドラム 2 1 上に各色のトナー像として可視化される。

【 0 0 3 5 】

次に、上記各感光体ドラム 2 1 上に形成された各色のトナー像は、第 1 の一次中間転写ドラム 3 1 及び第 2 の一次中間転写ドラム 3 2 上に、静電的に一次転写される。感光体ドラム 2 1 C, 2 1 M 上に形成されたシアン (C) およびマゼンタ (M) 色のトナー像は、第 1 の一次中間転写ドラム 3 1 上に、感光体ドラム 2 1 Y, 2 1 K 上に形成されたイエロ (Y)、ブラック (K) 色のトナー像は、第 2 の一次中間転写ドラム 3 2 上に、それぞれ転写される。

この後、第 1、第 2 の一次中間転写ドラム 3 1, 3 2 上に形成された単色又は二重色のトナー像は、二次中間転写ドラム 3 3 上に静電的に二次転写される。

従って、二次中間転写ドラム 3 3 上には、単色像からシアン (C)、マゼンタ (M)、イエロ (Y)、ブラック (K) 色の四重色像までの最終的なトナー像が形成されることになる。

【 0 0 3 6 】

最後に、上記二次中間転写ドラム 3 3 上に形成された単色像から四重色像までの最終的なトナー像は、最終転写ロール 3 4 によって、用紙搬送路 4 0 を通る用紙に三次転写される。この用紙は、不図示の紙送り工程を経て用紙搬送ロール 4 1 を通過し、二次中間転写ドラム 3 3 と最終転写ロール 3 4 とのニップ部に送り込まれる。この最終転写工程の後、用紙上に形成された最終的なトナー像は、定着装置 4 2 によって定着され、一連の画像形成プロセスが完了する。

【 0 0 3 7 】

尚、本実施の形態において、詳細は後述するが、帯電装置 2 2 は、図 2 に示すように、感光体ドラム 2 1 を帯電する帯電ロール 1 0 0 と、この帯電ロール 1 0

0の上流側にリフレッシュとしてのブラシロール110と、帯電ロール100とブラシロール110とを仕切るシールド板120とを備え、このブラシロール110にて感光体ドラム21上の異物（残留トナーやキャリアなど）を除去し、帯電ロール100側に感光体ドラム21上の異物が転移しないようになっているほか、シールド板120でブラシロール110からこぼれるキャリア塊などの凝集体が帯電ロール100側にそのまま向かう事態を回避するようになっている。

また、一次中間転写ドラム31、31及び二次中間転写ドラム33には夫々のドラム表面の異物（残留トナーや異物）を一時的に保持するリフレッシュとしての一次中間ブラシロール51、52、及び、二次中間ブラシロール53が接触配置されている。

更に、最終転写ロール34には例えばブレードクリーニング方式を採用したクリーニング装置54（54a：ブレード）が設けられている。

【0038】

次に、本実施の形態で用いられる現像装置24及び帯電装置22について説明する。

先ず、現像装置24について説明する。

本実施の形態において、現像装置24は、例えば図3に示すように、垂直方向に複数配設されており、例えば現像装置24Cは、下方側の画像形成ユニット20（例えば20M）の帯電装置22に対し例えばギャップm（例えば2～5mm程度）に接近配置されている。

ここで、現像装置24の基本的構成について述べると、以下のようである。

すなわち、現像装置24は、図3～図6に示すように、基本的に、筐体としてのハウジング61と、現像剤担持体としての現像ロール62と、層厚規制部材としての層規制ロール63と、現像剤攪拌搬送部材としての2本のオーガー64、65と、現像剤供給部材としてのパドルホイール66とでその主要部が構成されている。

尚、図中において、符号21は画像情報に応じた静電潜像が形成される像担持体としての感光体ドラム、Gは非磁性トナー及び磁性キャリアからなる現像剤、また、矢印は回転する部品の回転方向を示している。

【 0 0 3 9 】

本実施の形態において、ハウジング 6 1 は、その全体が板状に薄く扁平した細長い箱形状からなるものであって、そのうち感光体ドラム 2 1 と対向する端部となる部位に現像ロール 6 2 が一部露出するように配設される開口部 7 1 が形成されると共に、その開口部 7 1 とは反対側の端部にかけての部位に現像剤 G を収容する現像剤収容部 7 2 が形成された構造になっている。

そして、上記現像剤収容部 7 2 は、両端部で連通しかつ中央部で仕切り壁 7 3 にて仕切られた平行する 2 列の現像剤循環搬送路が形成されたものである。

また、このハウジング 6 1 は、上下方向に 2 分割した下部ハウジング 6 1 L と上部ハウジング 6 1 U とを接合して組み立てる構造のものであって、その厚さ（上下方向の全高）が 3 0 m m 程度のものを使用している。

尚、図中において、符号 7 5 は下部ハウジング 6 1 L の後方接合面部に形成された複数の係止突起、7 6 は上部ハウジング 6 1 U の後方接合面部に形成され、下部ハウジング 6 1 L における複数の係止突起 7 5 が組み立て接合時に差し込まれる複数の係止孔である。また、符号 7 7 は突条のリブ、7 8 はハウジング接合部用の弾性シール部材である。

更に、図 5 又は図 6 中、符号 8 0 は、詳細は後述するが、現像ロール 6 2 の端部上方に設けられ、現像ロール 6 2 上の薄層域規制位置をサイド側から規制する規制ブロック（薄層域規制部材）であり、本実施の形態では、上部ハウジング 6 1 U 側に取り付けられている（図 5、図 6 参照）。

更にまた、符号 8 1、8 2 はハウジング 6 1 の両端を保持し、画像形成装置本体に現像装置 2 4 を設置するためのサイドブラケットである。

【 0 0 4 0 】

また、現像ロール 6 2 は、ハウジング 6 1 の開口部 7 1 付近に回転駆動可能に配設される中空の円筒形状からなる非磁性のスリーブ 2 0 1 と、このスリーブ 2 0 1 の中空内に複数の磁極を所定の角度に配置した磁石ロール（マグネットロール）2 0 2 が位置を固定された状態で配設されたものである。

本例では、現像ロール 6 2 としては、その外径（スリーブ 2 0 1 の外径）が例えば 1 2 m m ϕ 程度の小径のものを使用している。また、磁石ロール 2 0 2 は、

そのロール軸に対し、図 7 に示すように、S 極又は N 極の各磁束分布（図 7 中点線で示す）となる 7 つの磁極 S 1, S 2, S 3, S 4, N 1, N 2, N 3 が適宜配置されている。

このうち、磁極 S 1 は現像磁極、磁極 S 3, S 4 は現像剤剥離用反発磁極、磁極 N 2 は層厚規制用磁極であり、これ以外の磁極は隣接する磁極と共に搬送磁極として機能するようになっている。

【 0 0 4 1 】

更に、層厚規制ロール 6 3 は、非磁性のロール形態からなるものであり、現像ロール 6 2（スリーブ 2 0 1）の表面に対して、その表面に担持される現像剤 G の層厚を所定の厚さに規制するための間隙を保持して対向配設されている。この層厚規制ロール 6 3 は、例えば直径が 5 mm の中実のステンレスロールを使用し、現像ロール 6 2 に対して例えば 2 5 0 μ m の間隔をあけて配置されている。また、この層厚規制ロール 6 3 は、その両端部を下部ハウジング 6 1 L の側壁面における現像ロール 6 2 の近傍となる部位に形成された取付け溝に落とし込み、ハウジング 6 1 の組み立て時に上部ハウジング 6 1 U の一部により上方から押し込まれることにより、最終的に当該取付け溝に圧入された状態となって正式に固定されるようになっている。

【 0 0 4 2 】

更にまた、オーガー 6 4、6 5 は、回転軸部に現像剤を攪拌搬送するための羽根部を螺旋状に所定のピッチで巻きつけた状態に形成した回転部材であり、ハウジング 6 1 の現像剤収容部 7 2 における前記した 2 列の現像剤循環搬送路内でそれぞれ回転駆動するように配設されている。このオーガー 6 4、6 5 としては、その外径が 1 3 mm 程度のものを使用している。

また、パドルホイール 6 6 は、その回転軸部に例えば 4 枚の羽根部を軸回転方向の下流側に平行移動させた状態（オフセットさせた状態）で形成した羽根車状の回転部材であり、現像ロール 6 2 とオーガー 6 4 との間となる位置で回転駆動するように配設されている。

【 0 0 4 3 】

特に、本実施の形態では、現像ロール 6 2 の端部周辺構成、具体的には前記規

制ブロック 80 による薄層域規制位置の設定の仕方に特徴点がある。

すなわち、図 8 (a) に示すように、現像ロール 62 のスリーブ 201 表面には粗面加工部 91 が設けられている。

この粗面加工部 91 は、サンドブラスト加工、ショットブラスト加工、研削加工など適宜選定して差し支えないが、粗面加工の均質性を確保するという観点からすれば、球形状の砥粒を用いてサンドブラスト法を採用するのが好ましい。

ここで、粗面加工部 91 の形成領域としては、現像剤に搬送力を与える程度の粗面で、現像剤の薄層域を形成する必要がある範囲に亘っていればよい。

【0044】

従って、本例では、現像ロール 62 の端部を除く周面に粗面加工部 91 が形成され、端部両端に非粗面加工部 92 が残存することになる。

ここで、この非粗面加工部 92 としては、特に、粗面加工をしないだけでも差し支えないが、好ましくは、表面粗さを可能な限り低減させるように処理する方がよい。

このとき、非粗面加工部 92 としては、樹脂によるコーティングを施したり、あるいは、摩擦係数を小さくする加工（例えば研磨加工）を施す等することが好ましい。

そして、トナーの摩擦帯電性を良好に保つという観点からすれば、樹脂によるコーティングを施す際に、トナーとの摩擦帯電によりトナーの帯電量を付勢するような摩擦帯電列から樹脂を選定したり、あるいは、トナーとの接触によりトナーの帯電量が低下しない樹脂を選定し、更に、この樹脂コーティング層に $10^{13} \Omega/\square$ 以上の表面抵抗とし、トナー電荷を不必要に逃がさないようにすることが好ましい。

【0045】

また、本実施の形態において、規制ブロック 80 による薄層域規制位置 J は、前記粗面加工部 91 端より外側に設定されており、薄層域規制位置 J と粗面加工部 91 端との間には必ず非粗面加工部 92 が存在するようになっている。

更に、本実施の形態では、前記規制ブロック 80 による薄層域規制位置 J は、最大使用サイズ of 用紙の進行方向に直交する幅方向端より内側に設定されている

これは、用紙のエッジ部周辺にはイメージ領域外のマージン領域が通常あるため、各部材の好ましい位置関係を、マージン領域内で具現化するようにしたものである。

尚、図 8 (a) 中、 S_{max} は最大使用サイズの用紙の幅方向寸法を示す。

【0046】

更にまた、本実施の形態では、現像ロール 62 における磁石ロール 202 の現像磁極 (S1 : 図 7 参照) の幅方向端は最大使用サイズの用紙の幅方向端と同じ若しくは前記幅方向端より内側に設定され、規制ブロック 80 による薄層域規制位置 J は前記現像磁極の幅方向端より内側に設定されている。

これにより、現像磁極の端部における現像剤の横ずれが防止されるようになっている。

【0047】

また、規制ブロック 80 は、現像ロール 62 の端部の一部、例えば上面部に接触配置されて、現像剤の薄層域を規制するようになっている。

ここで、現像ロール 62 の回転動作を安定させるという観点からすれば、規制ブロック 80 と現像ロール 62 端部との間の摺動抵抗を極力低減させることが好ましい。

本例では、規制ブロック 80 は、例えば図 8 (a) (b) に示すように、現像ロール 62 の端部に対向した部位に植毛した摺擦毛 85 を設け、現像ロール 62 端部に前記摺擦毛 85 を押し付けるようにしたものであり、これにより、現像ロール 62 とのトルクをより低減するようになっている。

尚、規制ブロック 80 の変形形態としては、例えば図 9 (a) に示すように、規制ブロック 80 の全部若しくは現像ロール 62 の端部に対向した部位に摺動抵抗の低いフェルト 86 を設け、現像ロール 62 端部に前記フェルト 86 を押し付けるようにしたものや、図 9 (b) に示すように、規制ブロック 80 に摩擦抵抗の小さい低摩擦部 87、例えばテフロンなどのフッ素樹脂加工部を具備させ、これを現像ロール 62 の端部に接触させるようにしたものや、あるいは、図 9 (c) に示すように、規制ブロック 80 を摩擦抵抗の小さいポリオレフィン系樹脂 8

8にて形成し、この樹脂表面そのものを現像ロール62の端部に接触させるようにしたものがある。

【0048】

次に、本実施の形態に係る現像ロール62の端部周辺における現像剤の層形成状態を示す。

すなわち、本実施の形態モデルによれば、現像ロール62の粗面加工部91によって現像剤Gが搬送されるが、この粗面加工部91端部で現像剤層厚が増加しようとしても、直ちには規制ブロック80に規制されないため、現像剤層厚の増加部分は粗面加工部91と規制ブロック80との間のスペースで均される。

特に、非粗面加工部92の表面粗さを十分に小さくしておけば、非粗面加工部92は低摩擦部となり、当該非粗面加工部92での現像剤Gの搬送力は粗面加工部91に比べて非常に小さくなり、現像剤Gの保持力は極めて小さく抑えられる。このため、粗面加工部91と規制ブロック80との間の非粗面加工部92の現像剤層厚は粗面加工部91での現像剤層よりも少なくなり、現像ロール62端部で現像剤層厚が増加し、キャリアの不正飛翔などの弊害は起こり難くなっている。

【0049】

この点、図10(b)に示すような比較の形態モデルにあつては、例えば現像ロール62の粗面加工部91に隣接して規制ブロック80'を設定する態様であるが、この態様にあつては、本実施の形態モデルのように、粗面加工部91と規制ブロック80との間に非粗面加工部92のスペースを確保していないため、粗面加工部91の端部で現像剤層厚が増加しようとする、これを吸収するスペースが全くなり、直ちに規制ブロック80'に塞き止められ、現像ロール62端部で現像剤層厚が増加し、キャリアの不正飛翔などの弊害が起こり易くなる。

【0050】

また、本実施の形態では、図10(a)に示すように、規制ブロック80の薄層域規制位置Jが磁石ロール202の現像磁極の幅方向端よりも内側に設定されているため、図11(a)(b)に示すように、磁石ロール202端部での現像剤の横ずれ現象が起こらない。

すなわち、図 1 1 (a) に示すように、磁石ロール 2 0 2 の磁力分布を調べてみると、磁石ロール 2 0 2 の端部位置から外側に向かって徐々に磁力が低下していることが理解される。

このため、磁石ロール 2 0 2 の端部付近まで薄層域規制領域が及んでいるとすると、図 1 1 (b) に示すように、磁石ロール 2 0 2 の端部で現像剤層厚が盛り上がり、しかも、磁石ロール 2 0 2 の端部における現像剤 G の穂立ちは横方向に倒れてしまう分、現像ロール 6 2 の回転に伴って現像剤 G がタンブリングして飛散し、現像剤 G が横ずれするという現象が起こり得る。

【 0 0 5 1 】

ところが、本実施の形態では、規制ブロック 8 0 による薄層域規制位置 J は磁石ロール 2 0 2 (少なくとも現像磁極) の幅方向端よりも内側に設定されるため、上述したような磁石ロール 2 0 2 (少なくとも現像磁極) の端部での現像剤 G の盛り上がり及び横ずれ現象は、前記規制ブロック 8 0 による薄層域規制位置 J 付近では生じない。

このため、磁石ロール 2 0 2 端部での磁力による現像剤の盛り上がり、横ずれに起因して、規制ブロック 8 0 付近で現像剤が局所的に盛り上がるという事態は有効に回避される。

【 0 0 5 2 】

尚、本実施の形態では、現像ロール 6 2 の端部には非粗面加工部 9 2 を設けるようにしているが、必ずしもこれに限られるものではなく、例えば図 1 2 (a) に示すように、現像ロール 6 2 に、規制ブロック 8 0 付近の外径が薄層域規制領域略中央に比べて小さい段差部 9 3 を設け、この段差部 9 3 の段差位置として、薄層域規制位置 J よりも内側で、かつ、最大使用サイズ of 用紙の幅方向端よりも内側に設定するようにしたり、あるいは、図 1 2 (b) に示すように、現像ロール 6 2 に、規制ブロック 8 0 付近の外径が薄層域規制領域略中央に比べて徐々に縮径するテーパ部 9 4 を設け、このテーパ部 9 4 の開始位置として、薄層域規制位置 J よりも内側で、かつ、最大使用サイズ of 用紙の幅方向端よりも内側に設定するようにすればよい。

この態様 (図 1 2 (a) (b)) によれば、粗面加工部 9 1 の端部で現像剤層

厚が増加しようとしても、その増加分は段差部 9 3 又はテーパ部 9 4 の削り取った部分のスペースで前記増加分を吸収することが可能になり、現像ロール 6 2 端部での現像剤の層厚増加現象は有効に抑えられる。

【 0 0 5 3 】

次に、本実施の形態の帯電装置について詳述する。

本実施の形態において、帯電装置 2 2 は、図 1 3 に示すように、感光体ドラム 2 1 を帯電する帯電ロール 1 0 0 と、この帯電ロール 1 0 0 の上流側にリフレクシャとしてのブラシロール 1 1 0 と、帯電ロール 1 0 0 とブラシロール 1 1 0 とを仕切るシールド板（仕切板） 1 2 0 とをユニット化したものである。

この帯電装置 2 2 の取付構造としては、図 1 4 及び図 1 5（a）に示すように、前記帯電ロール 1 0 0 とブラシロール 1 1 0 とを一对の軸受部材（支持フレームに相当） 1 3 0 にて回転自在に支承し、また、シールド板 1 2 0 の両端に一对の位置決めアーム 1 2 1 が一体的に形成されたシールドフレーム 1 2 2 を用意し、このシールドフレーム 1 2 2 の位置決めアーム 1 2 1 を前記軸受部材 1 3 0 に位置決め係止することで、帯電ロール 1 0 0 とブラシロール 1 1 0 との間にシールドフレーム 1 2 2 のシールド板 1 2 0 を配置するようにしたものである。

尚、本実施の形態では、シールド板 1 2 0 はシールドフレーム 1 2 2 に一体的に形成されているが、図 1 5（b）に示すように、別体のシールドフレーム 1 2 3 にシールド板 1 2 0 を取り付けるとしてもよいことは勿論である。

【 0 0 5 4 】

特に、本実施の形態では、帯電ロール 1 0 0 は、図 1 6（a）に示すように、非磁性シャフト 1 0 1 と、この非磁性シャフト 1 0 1 の外周に設けられるスポンジ状導電性弾性体 1 0 2 と、この導電性弾性体 1 0 2 を被覆する円筒状表層フィルム 1 0 3 とを備えている。

ここで、非磁性シャフト 1 0 1 としては、透磁率が 1. 0 5 以下（磁性材料が付着しない程度）の非磁性材料、例えば SUS 3 0 3（透磁率 1. 0 5）や、より好ましくは SUS 3 0 3 Cu（透磁率 1. 0 2）が使用される。

また、スポンジ状導電性弾性体 1 0 2 は、硬度が低く、ニップ域を安定的に確保するという観点から好ましく、例えば導電性ウレタン発泡体が用いられる。

更に、円筒状表層フィルム 1 0 3 としては、静電吸着力によるニップ均一性を確保するという観点から好ましく、例えば導電性フッ素樹脂が用いられる。

【 0 0 5 5 】

更に、本実施の形態では、帯電ロール 1 0 0 は、帯電部材として機能し、かつ、帯電電流リークによる帯電不良を有効に回避するという観点から、表面抵抗値が $1 0^6 \Omega / \square \sim 1 0^{8.5} \Omega / \square$ に設定されている。

更にまた、硬度条件としては、ニップ均一性を確保するという観点から、アスカ F 硬度で 9 0 度以下であることが好ましい。

そしてまた、非磁性シャフト 1 0 1 の強度条件としては、中央部での曲げ変形を防止して全域に亘る帯電性を確保するという観点から、引張強度が $6 0 0 \text{ N} / \text{mm}^2$ 以上であることが好ましい。

更に、非磁性シャフト 1 0 1 には帯電バイアス電源 1 0 4 が接続されており、この帯電バイアス電源 1 0 4 は極性の異なる帯電バイアス VC(+), VC(-) を非磁性シャフト 1 0 1 に印加するようになっている。

本例では、帯電ロール 1 0 0 へのバイアス印加方式は、作像モード時には、図 1 6 (b) に示すように、帯電バイアス VC(-) を印加し、一方、クリーニングモード時には、図 1 6 (c) に示すように、帯電バイアス VC(+) を印加するようになっている。

【 0 0 5 6 】

また、本実施の形態において、ブラシロール 1 1 0 は、磁性シャフト 1 1 1 と、この磁性シャフト 1 1 1 の外周にブラシ状部材としての摺擦毛 1 1 2 を設けたものである。

そして、このブラシロール 1 1 0 には何ら駆動手段が設けられておらず、かかるブラシロール 1 1 0 は摺擦毛 1 1 2 と感光体ドラム 2 1 との間に作用する摩擦力によって感光体ドラム 2 1 の回転に連れ回っている。

ここで、磁性シャフト 1 1 1 としては、加工が容易、コストが安いという観点から例えば S U M が使用され、また、摺動音防止及び錆防止という観点から、S U M 表面に N i メッキを施したものが使用される。

一方、摺擦毛 1 1 2 は例えば磁性シャフト 1 1 1 上に例えばアクリル系樹脂か

らなる繊維状部材を接着することで構成される。尚、摺擦毛112の素材としては、PP、レイヨン、ナイロン、ポリエステル、ETFE、PETなどがある。

そして、摺擦毛112は、クリーニング性、環境依存性を両立するために、抵抗値が $10^4 \sim 10^5 \Omega \text{cm}$ であることが好ましい。

【0057】

また、ブラシロール110には除去バイアス電源113が接続されており、この除去バイアス電源113は極性の異なる除去バイアスVR(+), VR(-)を磁性シャフト111に印加するようになっている。

本例では、ブラシロール110へのバイアス印加方式は、作像モード時には、図16(b)に示すように、除去バイアスVR(-)を印加することで極性反転したトナーを感光体ドラム21の表面から一時的に回収し、後述するクリーニングモードが開始される迄の間、かかるトナーを保持するようになっている。尚、クリーニングモード時には、除去バイアスVR(+)を印加するようになっている。

【0058】

また、本実施の形態において、シールド板120の材質としては、例えばステンレス、アルミ、りん青銅、黄銅、亜鉛鋼板等の金属板、あるいは、ポリカーボネート、ポリアセタール、ポリプロピレン、ポリスチレン等の樹脂が用いられる。

更に、シールド板120のレイアウトや形状については、例えば図17(a)に示すように、帯電ロール100とブラシロール110との回転中心を結ぶ線に対してストレート形状のシールド板120を略垂直に配置する態様が挙げられる。

ここで、シールド板120のレイアウト等については適宜選定して差し支えなく、例えば図17(b)に示すように、シールド板120の上端側が帯電ロール100側に接近し、下端側がブラシロール110側に接近するように、シールド板120を所定角度 θ だけ傾斜配置するようにしたもよいし、あるいは、図17(c)に示すように、シールド板120の一部に下端側がブラシロール110側に向かう折り曲げ部125を設けるようにしてもよい。

また、図18(a)に示すように、シールド板120としては、ブラシロール

110を覆うように覆い部126を設けるようにしてもよいし、あるいは、図18(b)に示すように、シールド板120の下端部に弾性シールフィルム127を設け、これを感光体ドラム21に弾接させるようにしてもよいし、あるいは、図18(c)に示すように、シールド板120にはブラシロール110を覆う覆い部126のほか、帯電ロール100に弾接する弾性シールフィルム128を設けるようにしてもよい。

【0059】

また、シールド板120の厚さについては、0.1～3.0mm程度に設定される。

あまり薄と、ブラシロール110等に接触するため好ましくなく、また、あまり厚いと、上部の現像装置と干渉したり、帯電ロール100、ブラシロール110との組み込み時に力が必要になる分、好ましくない。

更に、シールド板120と感光体ドラム21との間のギャップd(図25参照)については適宜選定して差し支えないが、少なくとも、ブラシロール110からのキャリア塊などの凝集体が衝合し得るように、帯電ロール100とブラシロール110との回転中心間を結ぶ線よりその下端部が下方に位置するように設定される。

【0060】

また、シールド板120を磁性材料にて構成する場合には、例えばSPCC、SGCC、SUS430、亜鉛メッキ鋼板などを用いるようにすればよい。

更に、本実施の形態では、シールド板120には吸着バイアス $V_s(+)$ 、 $V_s(-)$ が印加されるようになっている。

この吸着バイアスの印加方式は適宜選定して差し支えないが、本例では、帯電バイアス電源104からの電圧をツェナーダイオード等の分圧器129を介して印加するようになっている。

ここで、吸着バイアスとしては、帯電ロール100、ブラシロール110と同極性(例えば作像モード時にはマイナス)のもので、0～-1000V程度の電圧が印加される。

そして、ブラシロール110(-400～-500V)と帯電ロール100(

-900~-1000V) との中間のバイアス (-500~-900V) に設定し、ブラシロール110とシールド板120との間に電界を形成するようにしてもよい。

このようにすれば、キャリアの極性はプラスなどの先ずブラシロール110に付着するが、表面のキャリアをブラシロール120とシールド板110との間の電界でシールド板110側に引き付けることが可能である。

【0061】

次に、本実施の形態に係る帯電装置の性能について評価する。

今、図19(a)に示すように、比較の形態モデル(シールド板120無し)では、ブラシロール110からこぼれたキャリア塊などの凝集体Dが帯電ロール100に直接的に衝合し、前記凝集体Dが帯電ロール100に付着してしまう虞れがある。

この状態において、前記凝集体Dが帯電ロール100と感光体ドラム21との間に進入すると、当該凝集体D部分に対応して帯電不良が生じ、斑点状の画質欠陥が発生する懸念がある。

尚、前記凝集体Dは、例えば図20に示すように、40~50 μ m程度のキャリアCに対し、複数のキャリアCが凝集した結果、数100 μ mの規模に成長したものになっている。

【0062】

これに対し、本実施の形態モデルにあっては、図19(b)に示すように、ブラシロール110からこぼれたキャリア塊などの凝集体Dはシールド板120に衝合した後粉碎され、この状態で、感光体ドラム21の表面を介して帯電ロール100側に移動する。

このとき、凝集体Dを粉碎した破片(図示せず)が帯電ロール100と感光体ドラム21との間のニップ域に入るが、前記破片は非常に小さいため、破片に対応した箇所では帯電不良には至らない。

このため、斑点状の画質欠陥が現れることはほとんどない。

【0063】

また、図19(c)に示すように、本実施の形態の変形形態モデルでは、シー

ルド板 1 2 0 の折り曲げ部 1 2 5 の存在により、ブラシロール 1 1 0 からこぼれる凝集体 D が確実にシールド板 1 2 0 に衝合するようになり、また、シールド板 1 2 0 の覆い部 1 2 6 の存在により、ブラシロール 1 1 0 の表面に付着した凝集体 D が前記覆い部 1 2 6 に塞き止められて落下し易くなり、その分、凝集体 D の粉碎をより強化することができる。

【 0 0 6 4 】

また、本実施の形態モデルでは、帯電装置 2 2 は、例えば現像装置 2 4 と比較的接近配置されるため、帯電装置 2 2 は、磁石ロール 2 0 2 の磁力パターンが及ぶ磁場影響下に位置する。

この状態において、例えば帯電ロール 1 0 0 は、非磁性シャフト 1 0 1 を備えているため、現像装置 2 4 からの磁場影響下に位置するとしても、帯電ロール 1 0 0 が磁化されることはない。

このため、現像剤のキャリア等が感光体ドラム 2 1 を介して、あるいは、直接帯電ロール 1 0 0 に向かったとしても、帯電ロール 1 0 0 には付着し難い状況にあり、キャリア等の付着に起因した斑点状の画質欠陥は有効に回避される。

【 0 0 6 5 】

特に、本実施の形態では、リフレッシュとしてのブラシロール 1 1 0 は、磁性シャフト 1 1 1 を備えているため、現像装置 2 4 からの磁場影響下に位置すると、磁性シャフト 1 1 1 が磁化される。

このため、本例では、現像剤のキャリア等が感光体ドラム 2 1 を介して、あるいは、直接ブラシロール 1 1 0 に向かった状況下では、磁化されているブラシロール 1 1 0 にはキャリア等が付着し易い状況にあり、キャリア等の磁性異物はブラシロール 1 1 0 にて確実に除去され、帯電ロール 1 0 0 へのキャリア等が付着する懸念はより確実に回避される。

このような性能は後述する実施例にて確認されている。

【 0 0 6 6 】

また、現像装置 2 4 の現像条件として、現像バイアスの、直流成分を 1 8 0 ~ 2 7 0 V、交流成分の V_{p-p} を 1. 0 ~ 2. 0 k V、その周波数を 1. 5 ~ 1 0 k H z に設定したところ、直流成分タイプに比べてキャリア飛翔が多いと考えら

れるが、本実施の形態にあっては、斑点状の画質欠陥はほとんど見られなかった。

また、現像装置 2 4 の現像ロール 6 2 の回転数を順次上げていたり、あるいは、磁石ロール 2 0 2 の現像磁極を 1 0 0 m T、その隣接磁極を 5 0 m T に設定することで、キャリアの飛翔条件を高めた態様についても、斑点状の画質欠陥はほとんど見られなかった。

更に、図 2 及び図 3 に示す実施の形態では、上下に連続して位置する現像装置 2 4 の中間位置に位置する帯電装置が、上側に位置する現像装置の現像部位の略下方に位置しており、あるいは、上下に連続して位置する現像装置からの磁場の影響を受ける状態にあるが、この帯電装置における画像形成ユニットについて、斑点状の画質欠陥が他の色の画像形成ユニットのそれに比べて極端に多いという現象はなく、いずれの色成分についても、斑点状の画質欠陥はほとんど見られなかった。

【 0 0 6 7 】

一方、本実施の形態では、作像モード時において、帯電ロール 1 1 0 に逆極性トナーが、また、ブラシロール 1 1 0 には逆極性トナー、キャリアが一時的に保持されることになるが、定期的にクリーニングモードが実行され、帯電ロール 1 1 0 やブラシロール 1 1 0 に保持されている逆極性トナーやキャリアがクリーニング装置 5 4 へと回収されるようになっている。

すなわち、本実施の形態では、例えばブラシロール 1 1 0 によって捕獲された逆極性トナー、キャリアを回収するため、印字動作前、印字動作後、連続印字時の所定枚数毎など、ある所定のタイミングで以下のようなクリーニングモードが実行される。

【 0 0 6 8 】

このクリーニングモード時においては、先ず、各帯電装置 2 2 の帯電ロール 1 0 0、リフレッシュとしてのブラシロール 1 1 0、各感光体ドラム 2 1、一次中間転写ドラム 3 1、3 2、二次中間転写ドラム 3 3、最終転写ロール 3 4 に対し、最終転写ロール 3 4 が最もマイナス電位が高くなるように、順々に電位勾配をつけた電圧を印加し、これによって、印字動作中に、帯電ロール 1 1 0 に回収さ

れた逆極性トナーTやブラシロール110に回収保持された逆極性トナーTやキャリアCを、最終転写ロール34まで順々に転移させ、最終転写ロール34に接触して設けたクリーニング装置54によって回収するように構成されている。

従って、このようなクリーニング動作が開始されると、例えばブラシロール110に一時的に保持されていた逆極性トナーTやキャリアCは感光体ドラム21上に吐き出され、ブラシロール110は清浄な状態に復帰することになる。

尚、図16(c)に示すように、シールド板120に付着しているキャリアCなどについても、最終転写ロール34側へと順次転移して、クリーニング装置54に回収される。

【0069】

また、このようにして、逆極性トナー等のクリーニングが終了すると、トナー像の作像時と同じ電位が帯電ロール100、感光体ドラム21、一次中間転写ドラム31、32、二次中間転写ドラム33、最終転写ロール34に与えられる一方、一次中間ブラシロール51、52及び二次中間ブラシロール53には作像時と逆極性の電位が与えられ、今度は一次中間ブラシロール51、51及び二次中間ブラシロール53に付着している(－)帯電トナーのクリーニングが行われる。

すなわち、一次中間ブラシロール51、52及び二次中間ブラシロール53に対して作像時と逆極性の電位を与えることにより、これらブラシロールに保持されていたトナーは一次中間転写ドラム31、32及び二次中間転写ドラム33上に吐き出され、通常のトナー像の転写と同様に二次中間転写ドラム33を經由して最終転写ロール34へ到達し、クリーニング装置54によって回収される。

このようなクリーニング動作を定期的に行うことにより、各ブラシロールに捕獲されていたトナーはいずれの極性のものもクリーニング装置54によって回収され、これらブラシロールの清浄化が図られることになる。

【0070】

【実施例】

◎実施例1

実施の形態モデルからなる実施例1において、薄層域規制位置～ブラスト(ブ

ラスト加工による粗面加工部 9 1 に相当) 端部距離、用紙端部～ブラスト (ブラスト加工による粗面加工部 9 1 に相当) 端部距離を夫々変更し、BCO (Beads Carry Over) / キャリア飛散による端部斑点を○, △, × (○: 良好, △: ほぼ OK, ×: NG) で評価したところ、図 2 1 (a) に示す結果が得られた。

同図によれば、薄層域規制位置がブラスト端部位置より外側であれば、端部斑点がないことが理解される。

また、同様なパラメータ変更を行い、感光体ドラム上端部のカブリを、プリント中にシャットダウンしてテープ転写することで評価したところ、図 2 1 (b) に示す結果が得られた。

同図によれば、薄層域規制位置がブラスト端部位置より外側であれば、感光体ドラム上端部のカブリはほとんど生じないことが理解される。

更に、同様なパラメータ変更を行い、現像ロール端部周辺駆動ギアの汚れレベルを評価したところ、図 2 1 (c) に示す結果が得られた。

同図によれば、薄層域規制位置がブラスト端部位置より外側であれば、現像ロール端部周辺駆動ギアの汚れレベルはほとんど問題ないことが理解される。

【0 0 7 1】

◎比較例

実施の形態モデルの帯電装置において、帯電シャフト (帯電ロールシャフト) を SUM、リフレッシュシャフト (リフレッシュとしてのブラシロールシャフト) を SUM で構成し、斑点 (独立点, 連続点) の発生率について、斑点の大きさをグレード別にして調べたところ、図に示すような結果が得られた。

同図によれば、バックグラウンド斑点 (BK G 斑点) 及びイメージ部斑点 (IMG 斑点) のいずれも、ある程度大きい斑点が見られることが確認された。

【0 0 7 2】

◎実施例 2

実施の形態モデルの帯電装置において、帯電シャフトを SUS 3 0 3 Cu、リフレッシュシャフトを SUM で構成し、斑点 (独立点, 連続点) の発生率について、斑点の大きさをグレード別にして調べたところ、図 2 3 に示すような結果が得られた。

同図によれば、BKG斑点及びイメージ部斑点の発生率は比較例に比べて極めて少なくなっていることが確認された。

【0073】

◎実施例3

実施の形態モデルの帯電装置において、帯電シャフトをSUS303Cu、リフレッシュシャフトをSUS303Cuで構成し、斑点（独立点，連続点）の発生率について、斑点の大きさをグレード別にして調べたところ、図24に示すような結果が得られた。

同図によれば、BKG斑点及びイメージ部斑点の発生率は比較例に比べて極めて少なくなっているが、実施例2に比べれば斑点の発生率が若干高いことが確認された。

【0074】

◎実施例4

図25（a）に示す実施例4において、シールド板120と感光体ドラム21との間のギャップdを変化させ、このときの斑点状の図室欠陥を有無を調べたところ、図25（b）に示す結果が得られた。

図25（b）によれば、ギャップdが0である場合には確かに初期状態では斑点の発生が見られないが、経時的に現像剤が堆積し、感光体ドラム21に付着し、あるいは、感光体ドラム21比を羽面が傷つき易い点で好ましくない。

また、ギャップdが4.0mm程度になると、ブラシロール110から落下した現像剤がシールド板に衝合しない虞れがあり、斑点の発生が見られた。

よって、本実施例では、ギャップdは $0 < d < 4$ mmの条件下で斑点の発生が見られないことが確認された。

【0075】

【発明の効果】

以上説明してきたように、本発明によれば、帯電部材の上流側に除去部材を配設し、この両者間を仕切部材にて仕切り、かつ、除去部材から離れたキャリア塊などの凝集体からなる被除去物を仕切部材に衝合させるようにしたので、除去部材から離れたキャリア塊などの凝集体からなる被除去物を仕切部材へ衝合させる

ことで粉碎し、除去部材から離れた前記被除去物が直接帯電部材に衝突付着する事態を有効に防止することができる。

このため、除去部材から離れたキャリア塊などの凝集体からなる被除去物がそのまま帯電部材と像担持体との間のニップ域に進入する事態を有効に回避することができ、その分、前記被除去物の存在に起因する帯電不良を無くし、斑点状の画質欠陥を有効に回避することができる。

【0076】

また、本発明に係る帯電装置によれば、帯電部材と除去部材との間に単に仕切部材を設けるだけで済むので、簡単な構成で、斑点状の画質欠陥を良好に抑えた小型の画像形成装置を簡単に構築することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 (a) は本発明に係る画像形成装置及びこれに用いられる帯電装置の概要を示す説明図、(b) はその要部説明図である。

【図2】 本発明が摘要された画像形成装置の実施の形態1の全体構成を示す説明図である。

【図3】 本実施の形態に係る画像形成装置の要部説明図である。

【図4】 本実施の形態に係る現像装置を示す断面説明図である。

【図5】 本実施の形態に係る現像装置の上部ハウジングを取り外した状態を示す説明図である。

【図6】 本実施の形態に係る現像装置の分解斜視図である。

【図7】 本実施の形態に係る現像装置の磁力パターンを示す説明図である。

【図8】 (a) は本実施の形態に係る現像装置の現像ロール端部付近の構成を示す説明図、(b) は(a) 中B方向から見た矢視図である。

【図9】 (a) ～ (c) は実施の形態で用いられる薄層域規制部材の変形態様を示す説明図である。

【図10】 (a) は本実施の形態モデルの現像剤の薄層形成状態を示す説明図、(b) は比較の形態モデルの現像剤の薄層形成状態を示す説明図である。

【図11】 (a) は比較の形態モデルの磁石ロール端部付近の磁力分布を

示す説明図、(b)は比較の形態モデルの磁石ロール端部付近の現像剤の薄層形成状態を示す説明図である。

【図 1 2】 (a) (b)は本実施の形態で用いられる現像ロール端部付近の変形態様を夫々示す説明図である。

【図 1 3】 本実施の形態で用いられる帯電装置の全体構成を示す斜視図である。

【図 1 4】 本実施の形態に係る帯電装置の組付過程(1)を示す説明図である。

【図 1 5】 本実施の形態に係る帯電装置の組付過程(2)を示す説明図である。

【図 1 6】 (a)は本実施の形態に係る帯電装置の詳細を示す説明図、(b)は同帯電装置の作像モード時の動作状態を示す説明図、(c)は同帯電装置のクリーニングモード時の動作状態を示す説明図である。

【図 1 7】 (a)は本実施の形態に係る帯電装置のシールド板の一例を示す説明図、(b) (c)は実施の形態に係るシールド板の変形態様を示す説明図である。

【図 1 8】 (a) ~ (c)は実施の形態に係るシールド板の更に他の変形態様を示す説明図である。

【図 1 9】 (a)は比較の形態モデルの動作例を示す説明図、(b)は実施の形態モデルに係る帯電装置の動作例を示す説明図、(c)は変形態様モデルに係る帯電装置の動作例を示す説明図である。

【図 2 0】 比較の形態モデルにおけるブラシロールから飛翔するキャリア塊を示す説明図である。

【図 2 1】 (a)は実施例1において、薄層域規制位置~ブラスト端部距離、用紙端部~ブラスト端部距離を夫々変更し、BCO/キャリア飛散による端部斑点を評価した説明図、(b)は(a)と同様なパラメータ変更を行い、感光体ドラム上端部のカブリを評価した説明図、(c)は(a)と同様なパラメータ変更を行い、現像ロール端部周辺駆動ギアの汚れレベルを評価した説明図である。

【図 2 2】 比較例 1 におけるバックグラウンド斑点及びイメージ斑点の発生状況を示す説明図である。

【図 2 3】 実施例 2 におけるバックグラウンド斑点及びイメージ斑点の発生状況を示す説明図である。

【図 2 4】 実施例 3 におけるバックグラウンド斑点及びイメージ斑点の発生状況を示す説明図である。

【図 2 5】 (a) は実施例 4 に係る実験モデルを示す説明図、(b) はシールド板と感光体ドラムとの間のギャップと、斑点発生の有無との関係を示す説明図である。

【図 2 6】 従来の画像形成装置の技術的課題を示す説明図である。

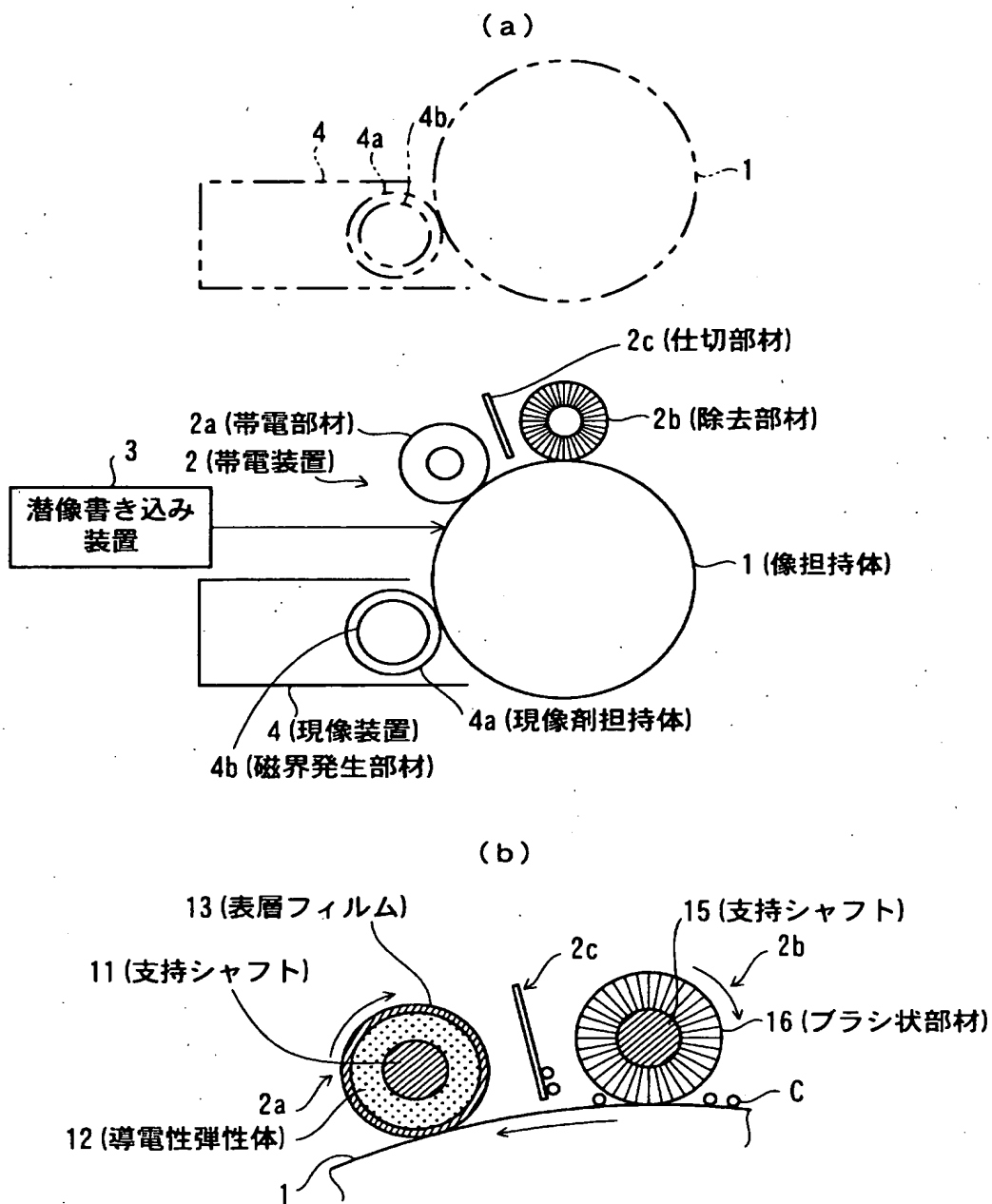
【図 2 7】 異物による斑点の生成原理を示す説明図である。

【符号の説明】

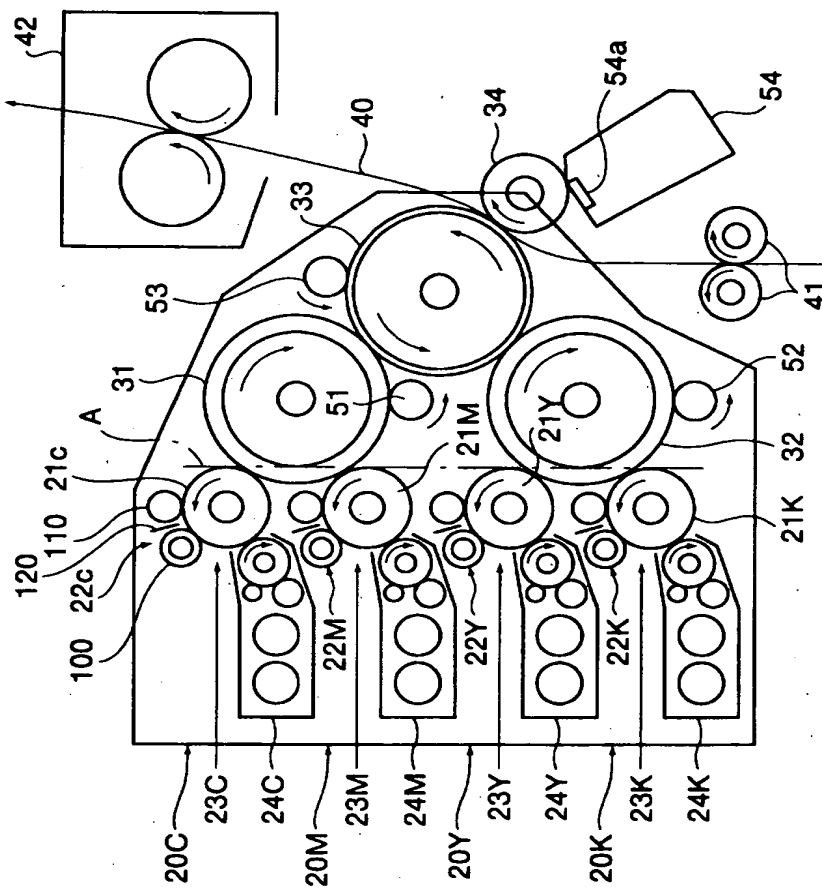
1 … 像担持体, 2 … 帯電装置, 2 a … 帯電部材, 2 b … 除去部材, 3 … 潜像書き込み装置, 4 … 現像装置, 4 a … 現像剤担持体, 4 b … 磁界発生部材, 1 1 … 支持シャフト, 1 2 … 導電性弾性体, 1 3 … 表層フィルム, 1 5 … 支持シャフト, 1 6 … ブラシ状部材

【書類名】 図面

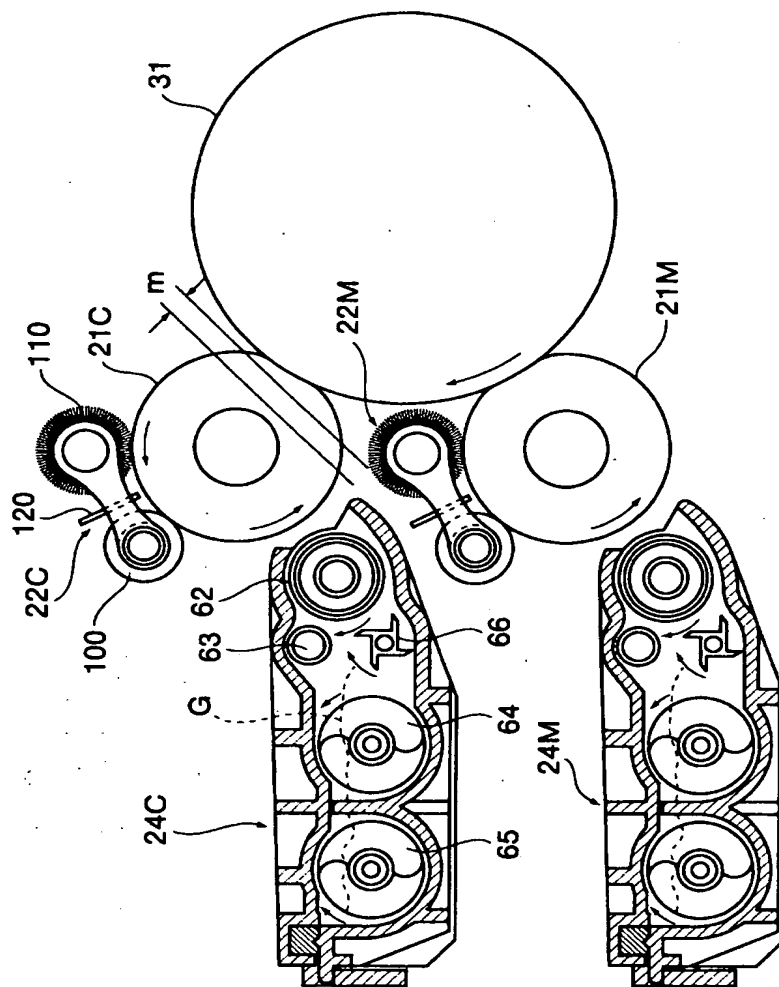
【図 1】



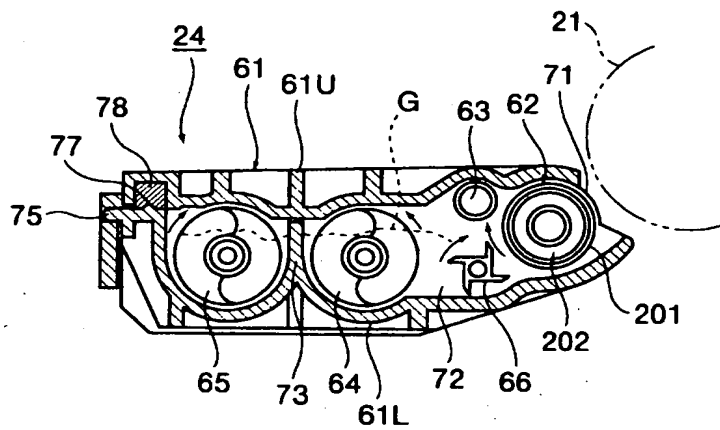
【図 2】



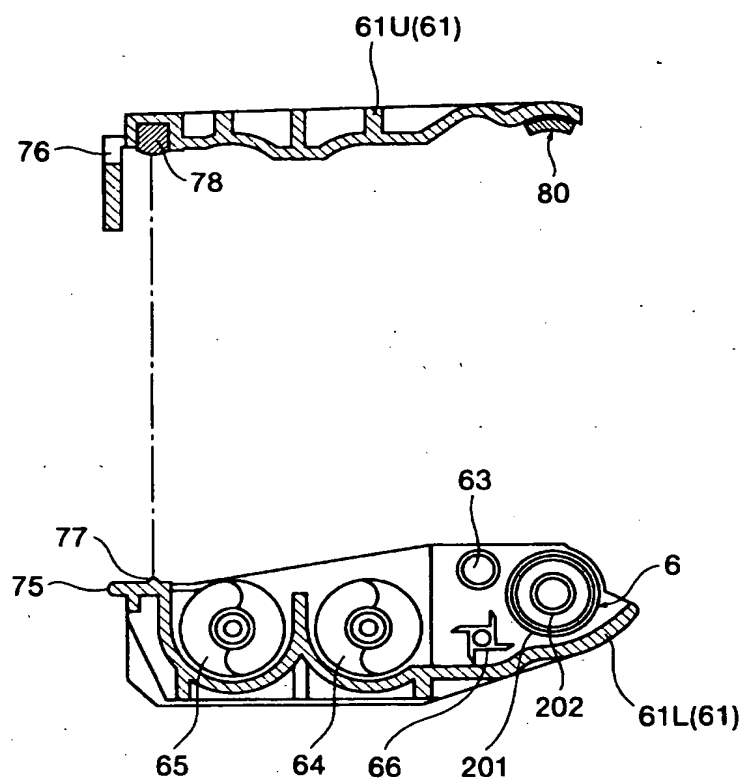
【図 3】



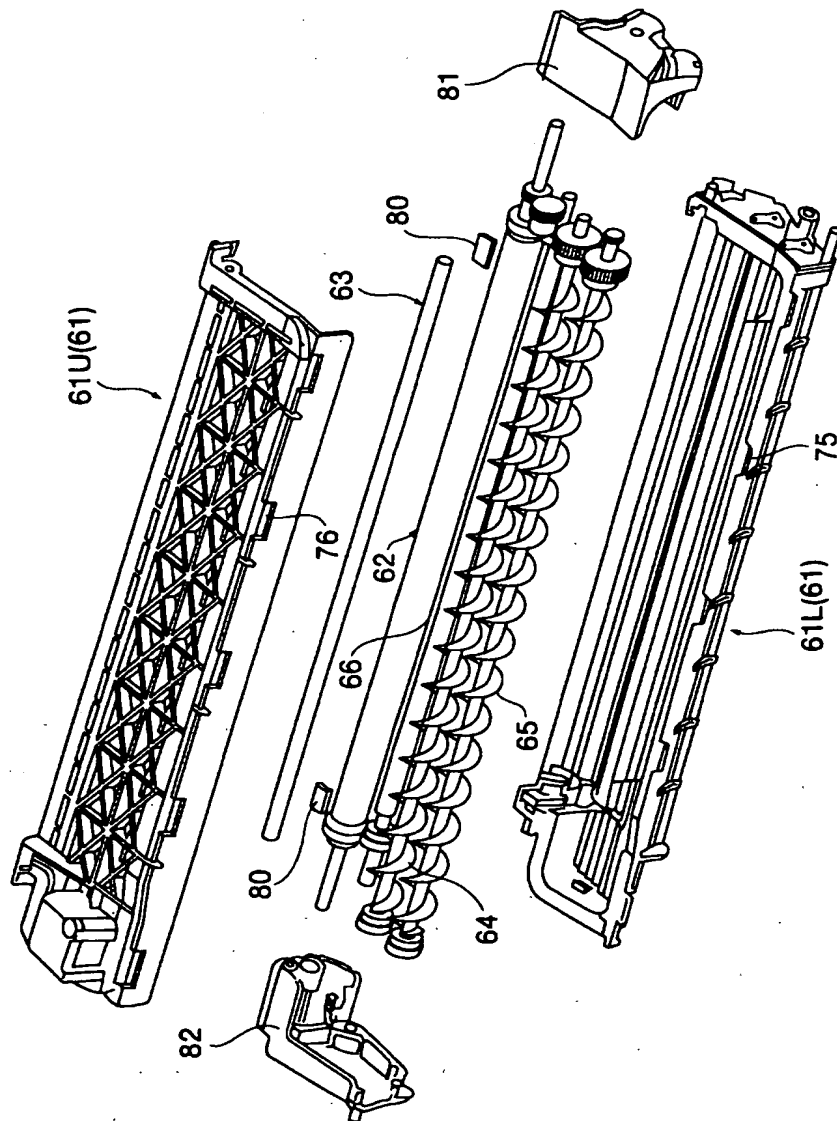
【図 4】



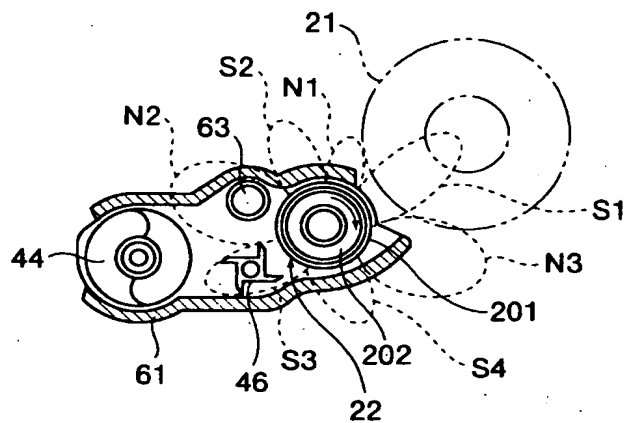
【図 5】



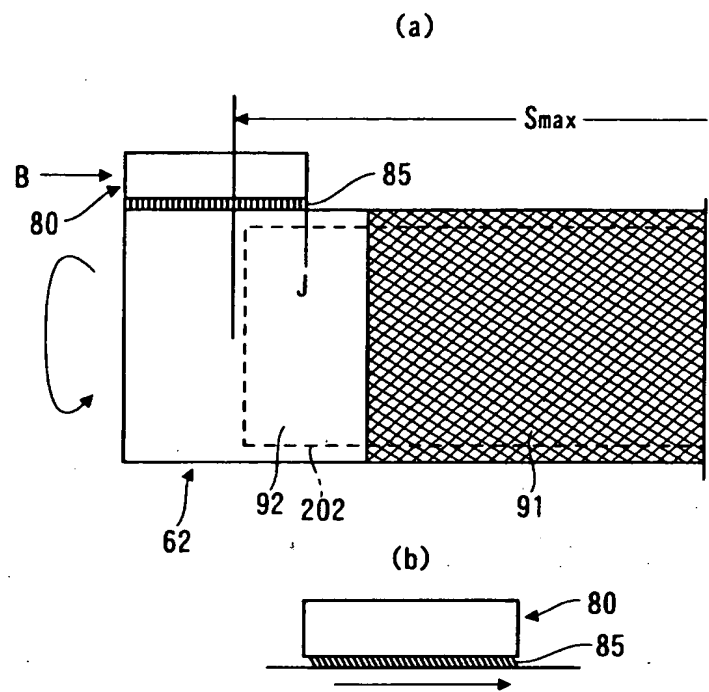
【図 6】



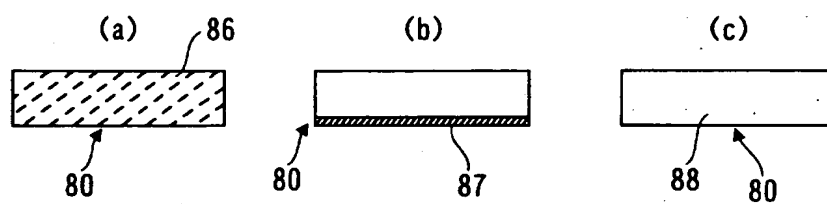
【図 7】



【図 8】

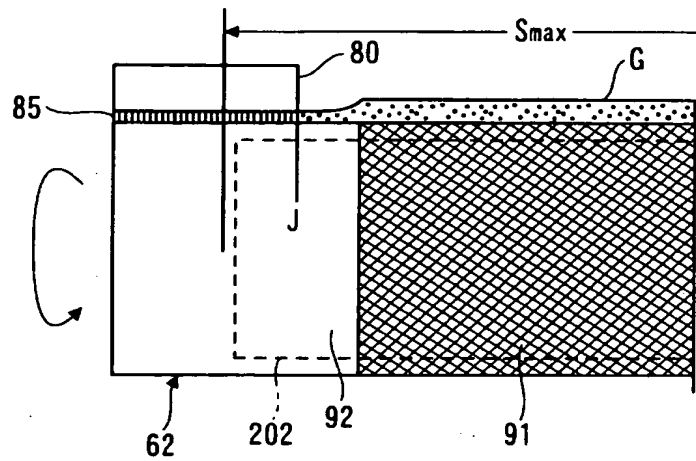


【図 9】

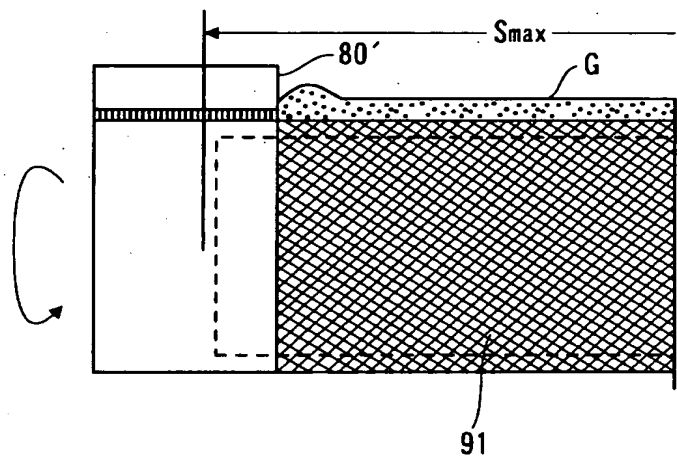


【図 1 0】

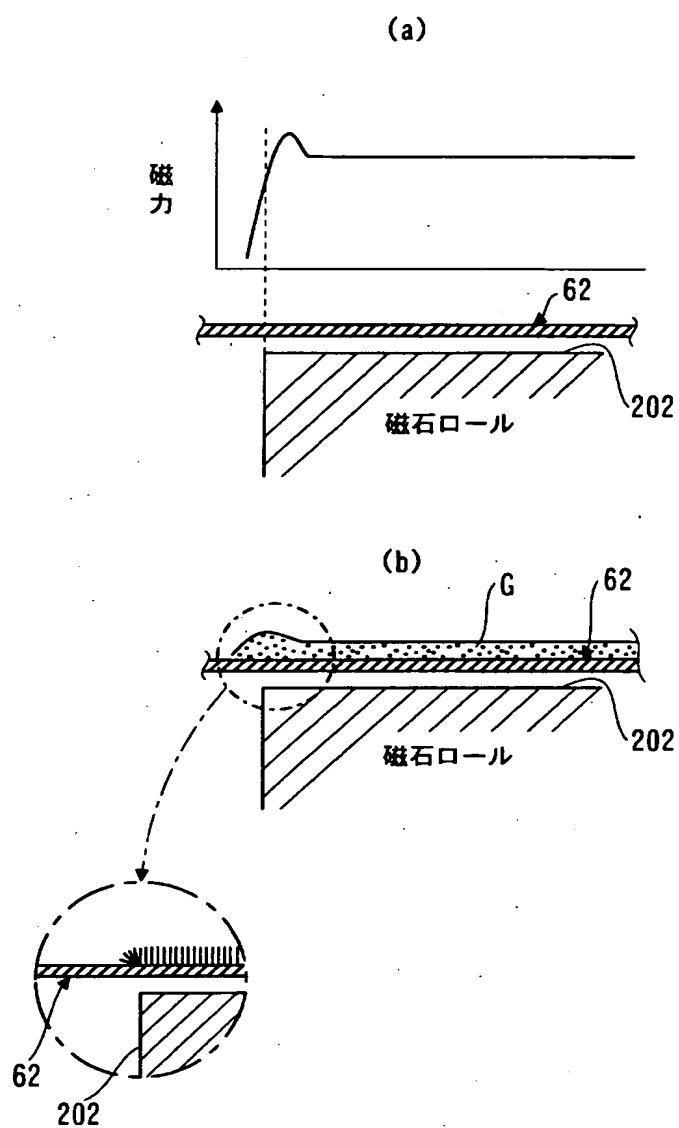
(a) 実施の形態モデル



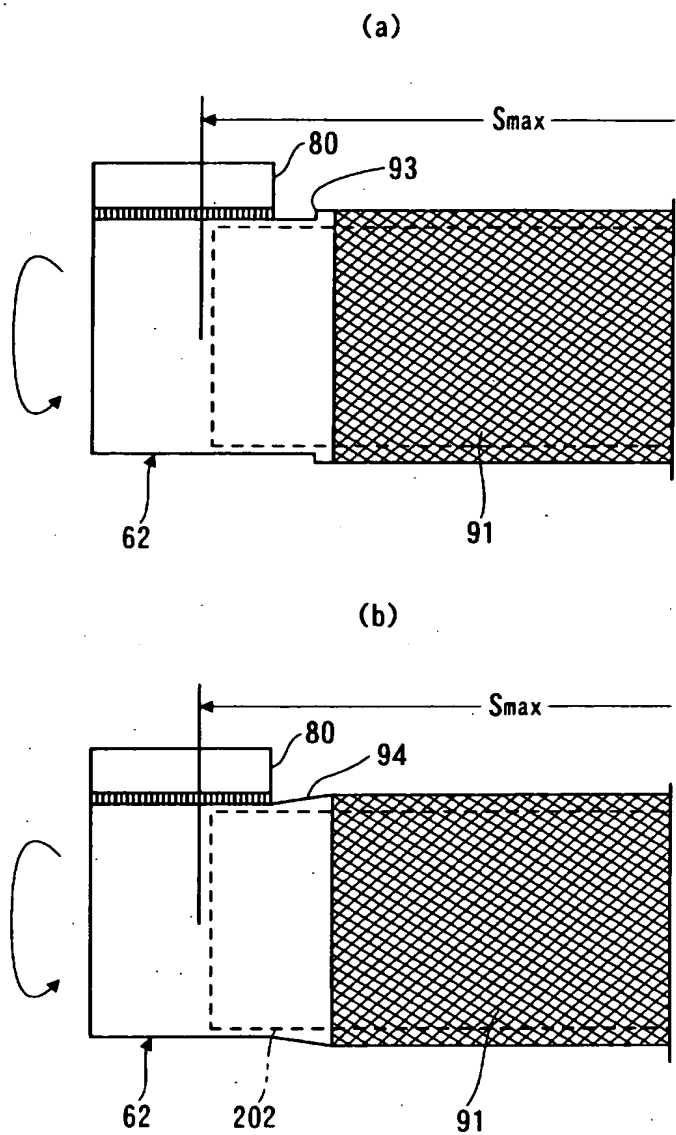
(b) 比較の形態モデル



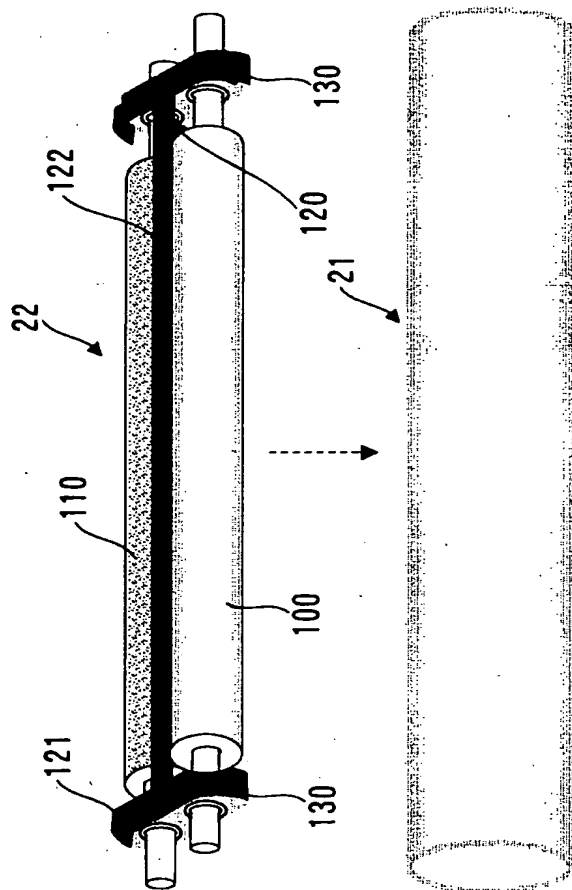
【図 1 1】



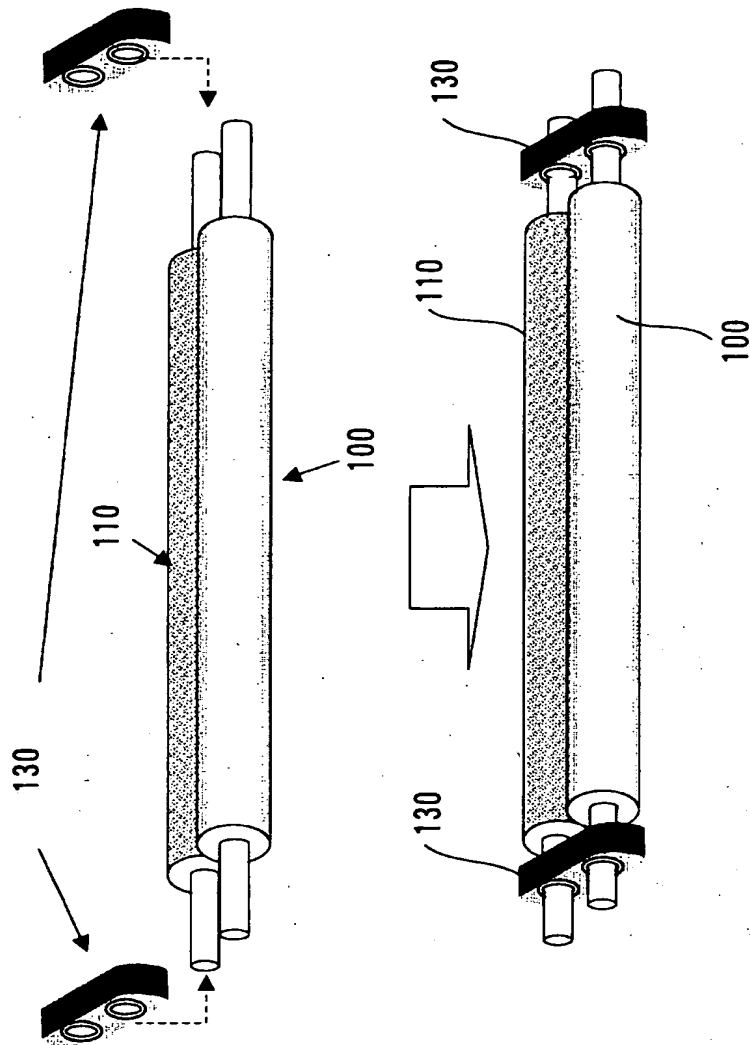
【図 1 2】



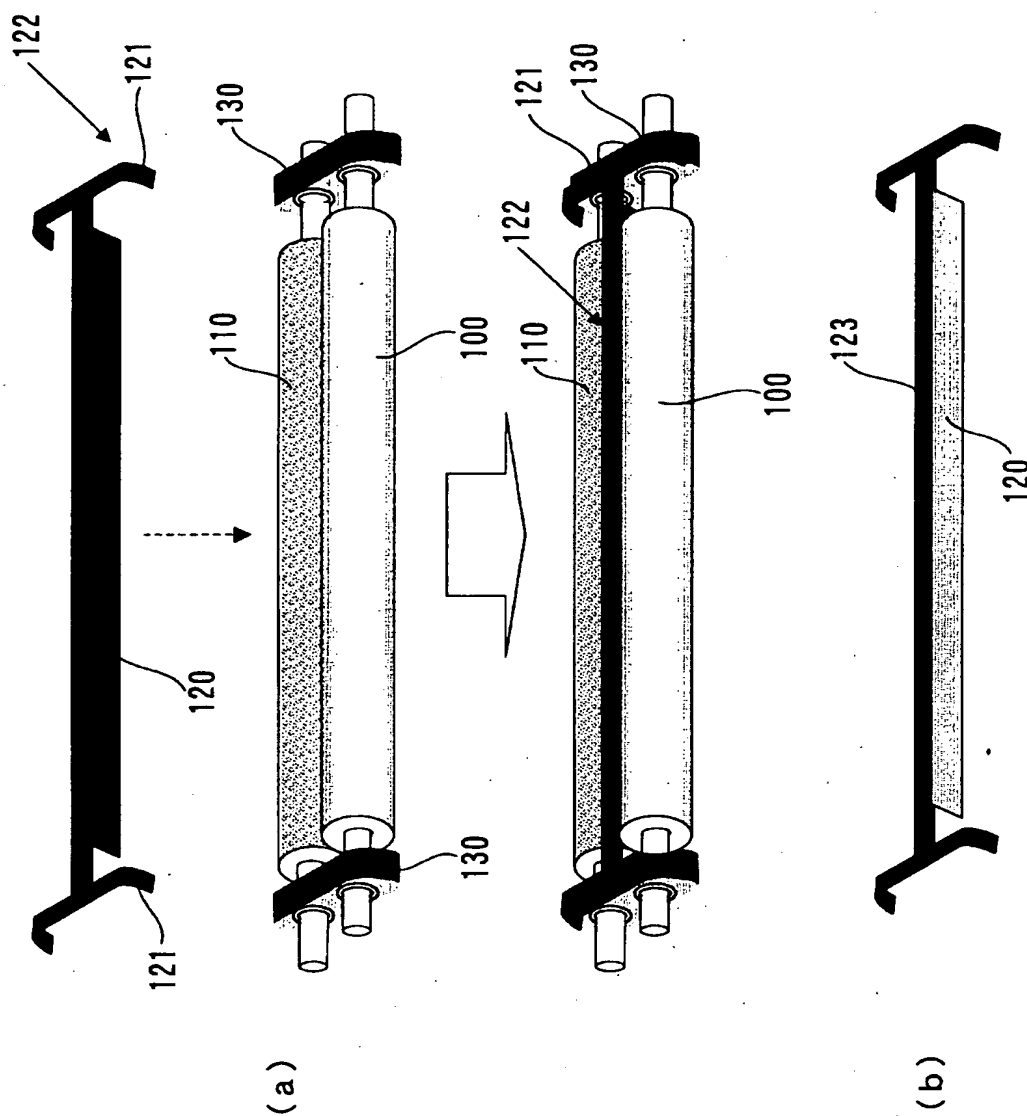
【図 13】



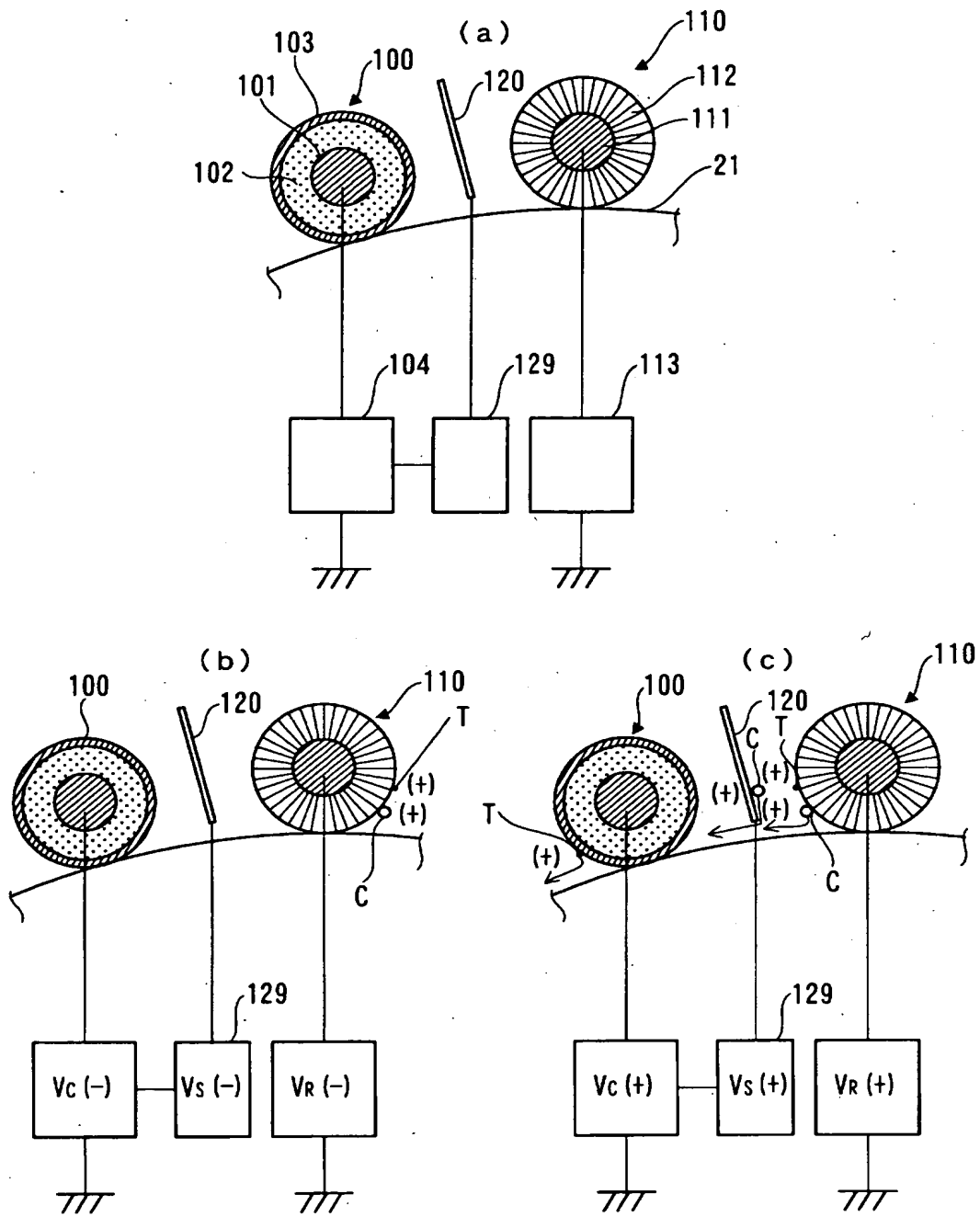
【図 14】



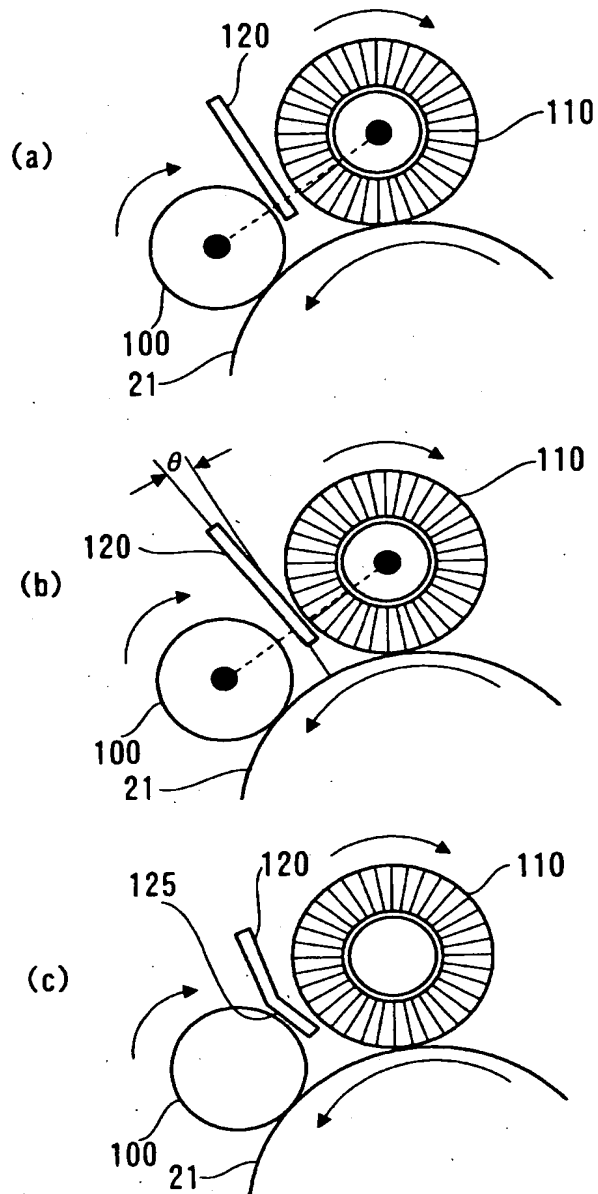
【图 15】



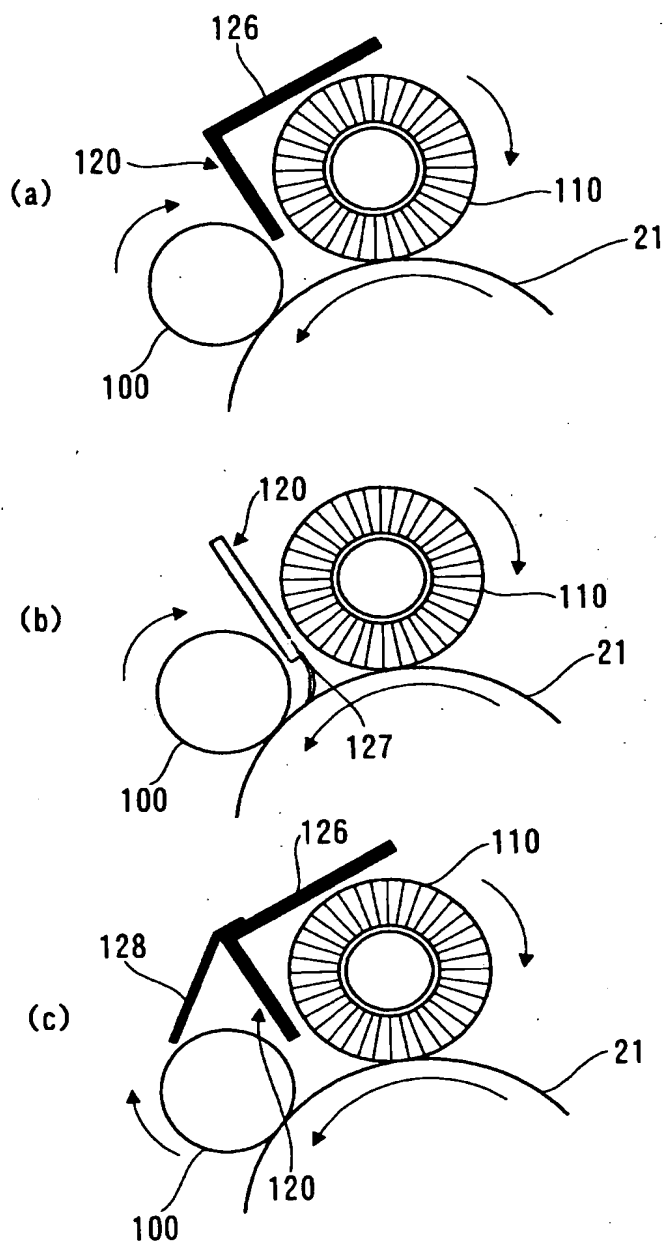
【図 16】



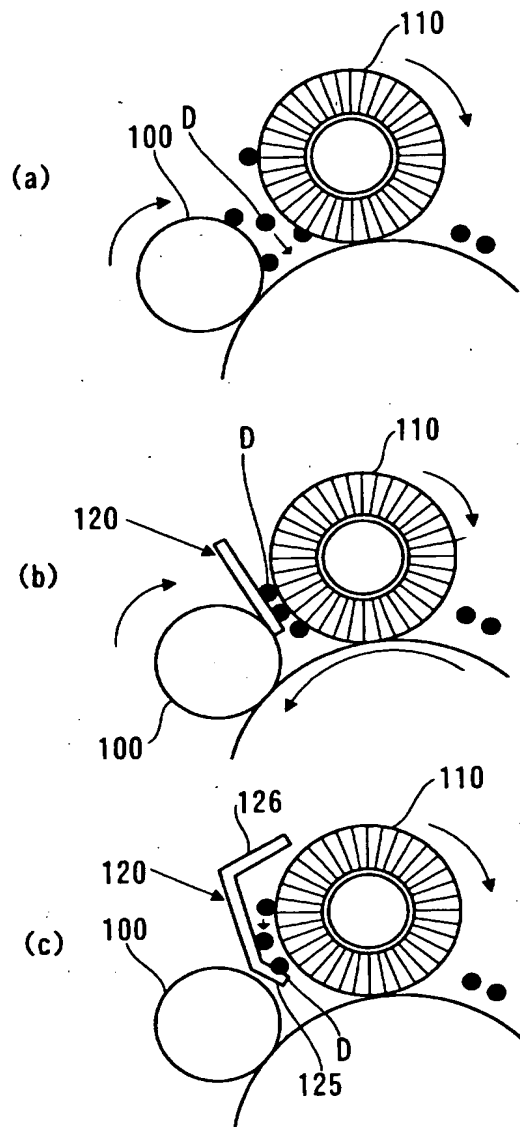
【図 1 7】



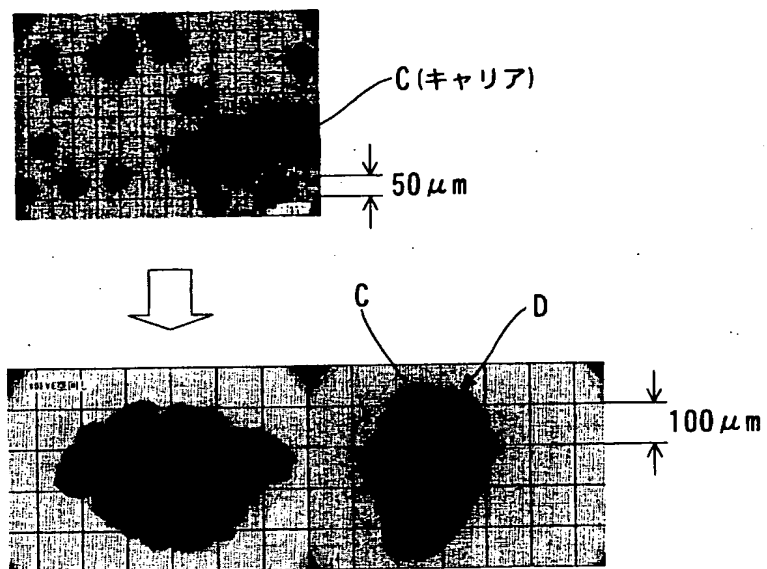
【図 1 8】



【図 1 9】



【図 2 0】



【図 2 1】

●BCO／キャリア飛散による端部斑点

		用紙 端部位置	用紙端部～プラスト端部 距離		
			3mm	4mm	5mm
(a)	薄層域規制	0mm	×	○	△
	位置～プラスト	1mm	—	△	○
	端部距離	2mm	—	△	○

●感光体ドラム上端部カブリ

		用紙 端部位置	用紙端部～プラスト端部 距離		
			3mm	4mm	5mm
(b)	薄層域規制	0mm	×	△	△
	位置～プラスト	1mm	—	△	○
	端部距離	2mm	—	○	○

※プリント中シャットダウン、テープ転写

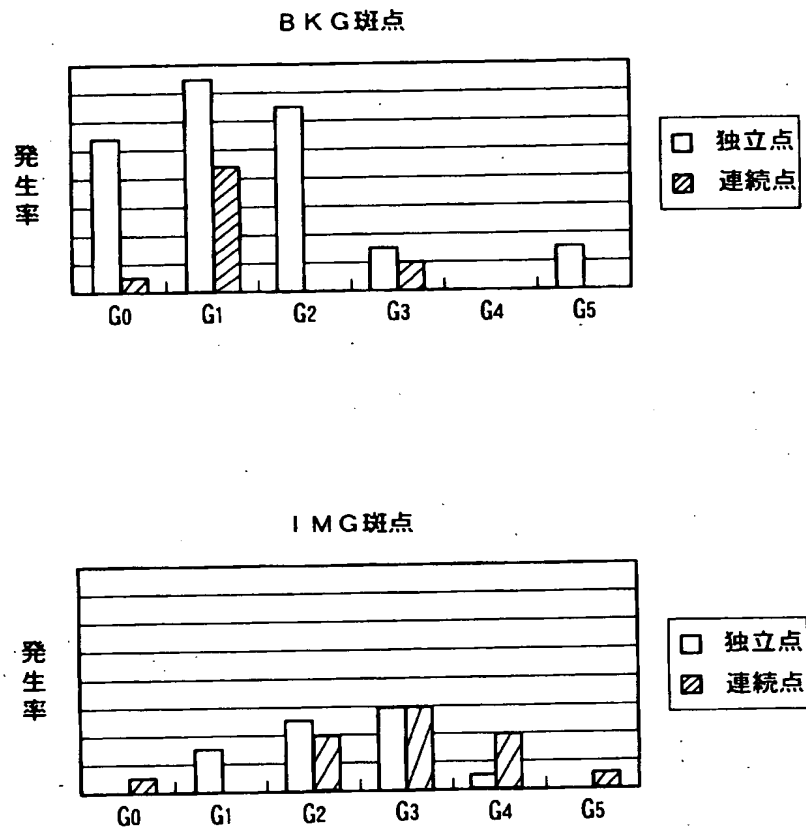
●現像ロール端部周辺駆動ギア汚れレベル

		用紙 端部位置	用紙端部～プラスト端部 距離		
			3mm	4mm	5mm
(c)	薄層域規制	0mm	×	△	○
	位置～プラスト	1mm	—	○	○
	端部距離	2mm	—	○	○

【図 2 2】

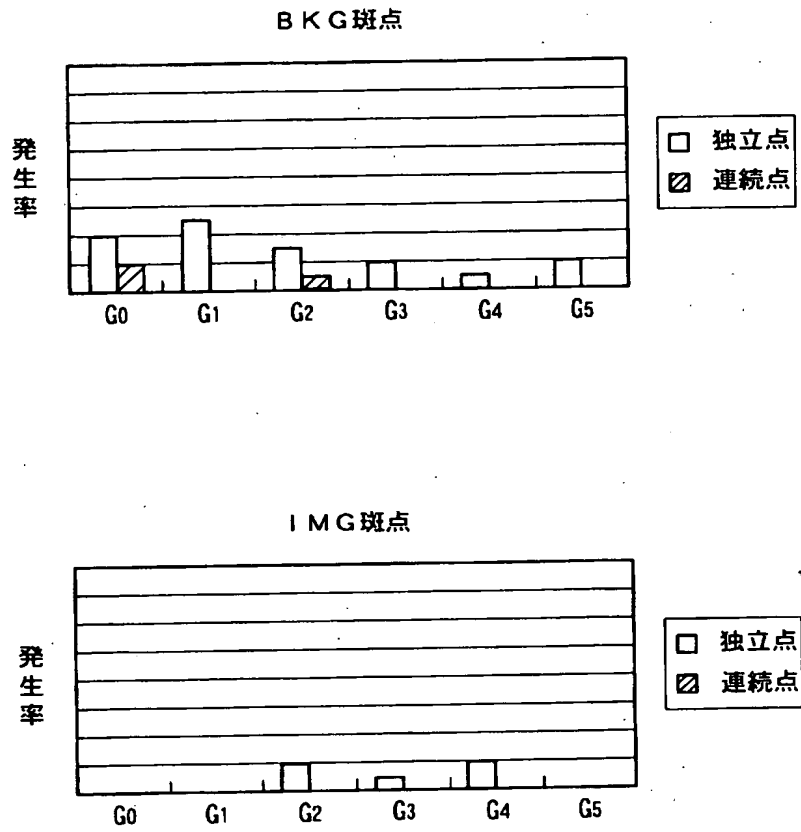
帯電シャフト：SUM

リフレッシュシャフト：SUM



【図 2 3】

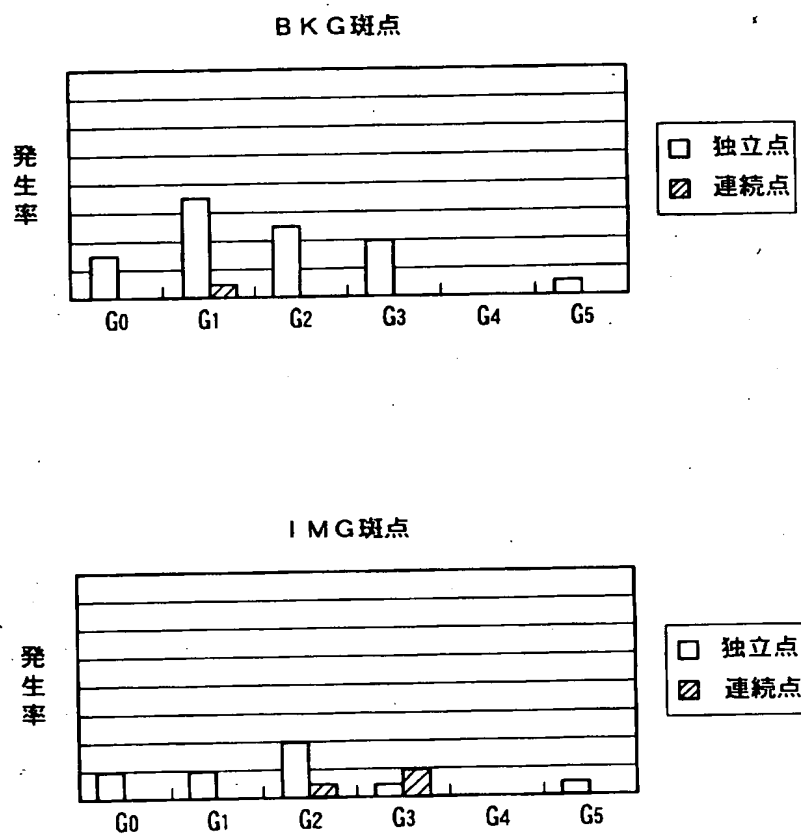
帯電シャフト : SUS 3 0 3 C u
リフレッシュシャフト : S U M



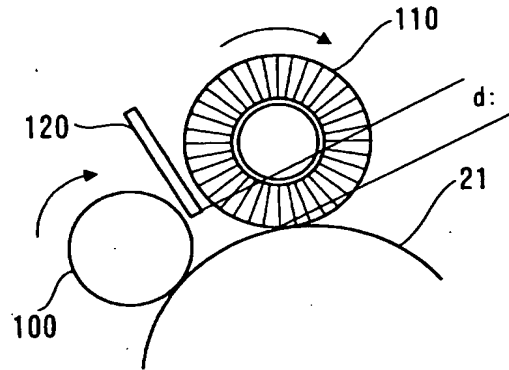
【図 24】

帯電シャフト : SUS303Cu

リフレッシュシャフト : SUS303Cu

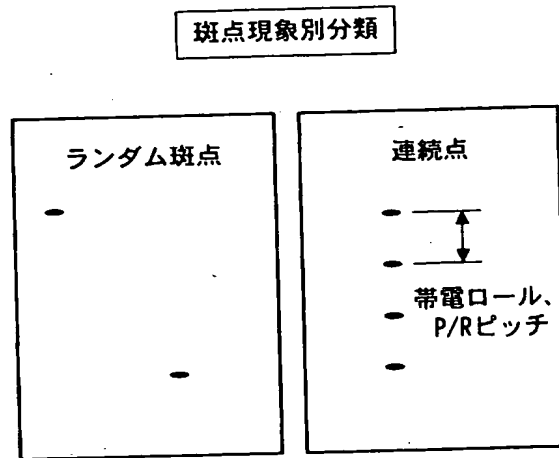


【図 2 5】

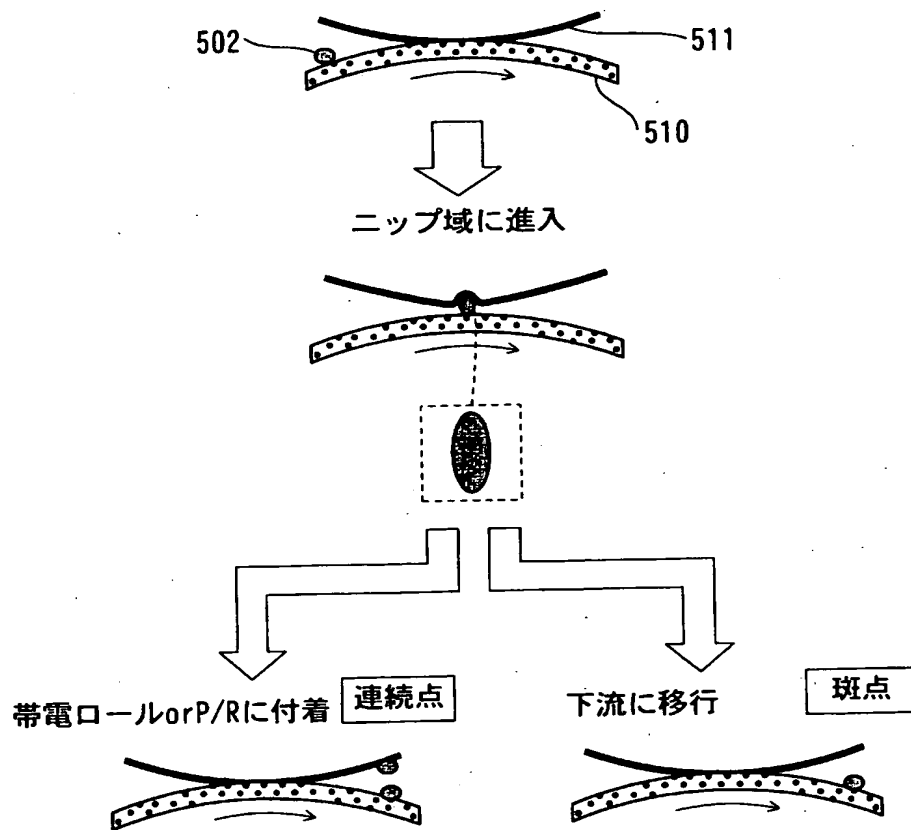


d (mm)	斑点発生 有無
0 (接触)	○
0.5	○
1.0	○
2.0	○
3.0	○
4.0	×

【図 2 6】



【図 27】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 簡単な構成で、斑点状の画質欠陥を確実に回避する。

【解決手段】 帯電装置 2 には、帯電部材 2 a と、この帯電部材 2 a の上流側に像担持体 1 に接触して配設され且つ像担持体 1 上の付着物を除去する除去部材 2 b と、前記帯電部材 2 a と除去部材 2 b との間を仕切り且つ除去部材 2 b から離れる被除去物を衝合させる仕切部材 2 c とを備える。

【選択図】 図 1

職権訂正履歴（職権訂正）

特許出願の番号	特願 2 0 0 1 - 2 1 2 9 2 4
受付番号	5 0 1 0 1 0 2 9 4 7 2
書類名	特許願
担当官	田口 春良 1 6 1 7
作成日	平成 1 3 年 7 月 1 9 日

<訂正内容 1>

訂正ドキュメント

明細書

訂正原因

職権による訂正

訂正メモ

【特許請求の範囲】の欄訂正。

訂正前内容

。 【請求項 1 4】 請求項 1 記載の画像形成装置において、
帯電部材、除去部材及び仕切部材を共通の支持フレームにて位置決め支持し、
帯電部材、除去部材及び仕切部材を支持フレームを介して装置本体に一体的に組み込むようにしたことを特徴とする画像形成装置。

訂正後内容

。 【請求項 1 4】 請求項 1 記載の画像形成装置において、
帯電部材、除去部材及び仕切部材を共通の支持フレームにて位置決め支持し、
帯電部材、除去部材及び仕切部材を支持フレームを介して装置本体に一体的に組み込むようにしたことを特徴とする画像形成装置。

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000005496]

1. 変更年月日 1996年 5月29日
[変更理由] 住所変更
住 所 東京都港区赤坂二丁目17番22号
氏 名 富士ゼロックス株式会社